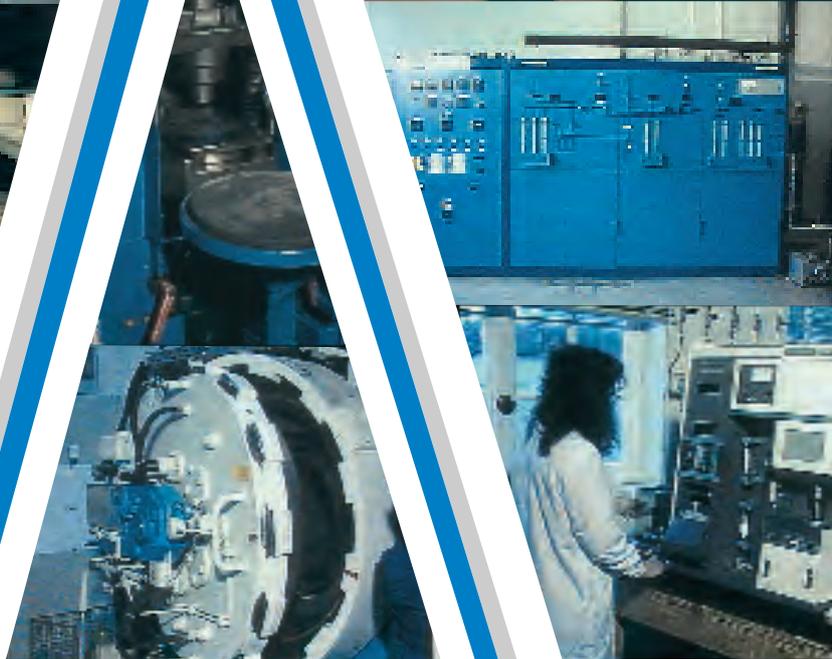




# MIRCONA

**Todo para el mecanizado  
con herramientas de corte  
“bajo el mismo techo”**





**MIRCONA** es un Compañía sueca cuya oficina central esta situada en Gävle, Suecia. La principal actividad de la Compañía desde que se fundo en 1948 fue el diseno, fabricacion, marketing y ventas de herramientas de metal duro para mecanizar. Originalmente la gama de productos unicamente consistia en propuestas especiales de acuerdo con las necesidades del cliente. Hoy en dia ofrece una completa gama de herramientas de torneado y fresado con placas intercambiables en metal duro y ceramica.

Casi el 90 % de la produccion total se exporta aproximadamente a 20 paises de todo el mundo, con Japon como el mercado mas grande. Durante los ultimos años la Compañía se ha expandido y actualmente se encuentra totalmente establecida en toda Europa, Norte America y el este.

El nombre de **MIRCONA** es sinonimo de herramientas de tronzo y ranurado, un campo en el que Compañía ofrece el catalogo mas amplio del mercado en la gama de herramientas e standar.

**MIRCONA** puede por supuesto ofertar herramientas de corte unicas para otras aplicaciones en arranque de viruta.

Estudie usted mismo el folleto y no dude en contactar con nosotros para recibir la mas completa asistencia e informacion.

## Calidades recubiertas de MIRCONA CVD

Calidad multicapas  
TiC/Ti(CN)/TiN

**TNC 100**

P30-P50

**TNC 140**

P40, M25

**TNC 150**

P30-P50

**TNC 250**

P10-P30, M10-M30,  
K20-K30

Calidad multicapas  
TiN/TiCN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiN

**ALC 145**

P30-P35, M15-M20

**ALC 245**

P20-P30

**ALC 345**

P15-P20, K20

**ALC 350**

P01-P25, K01-K15

**ALC 355**

P01-P30, M05-M25

**ALC 400**

P10, K10-K15

## MIRCONA Calidades cerámica

Cerámica óxido

**CEW 075**

P01-P10, K01-K10

**CEB 250**

P01-P10,  
K01-K10

**CEB 225**

P01-P10,  
K01-K10

Cerámica nitruro

**CES 050**

K01-K10

**CES 025**

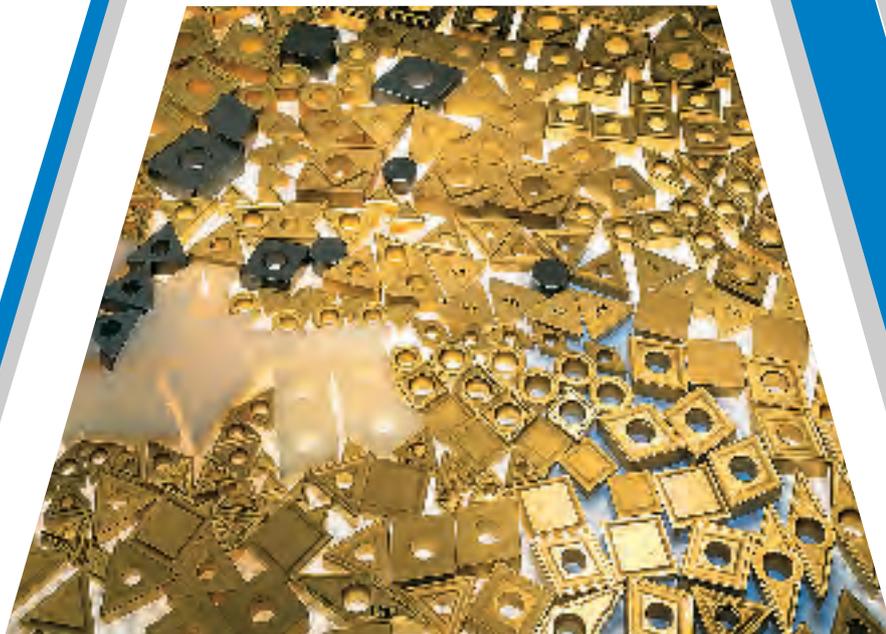
K01-K15

**CES 060**

K01-K15

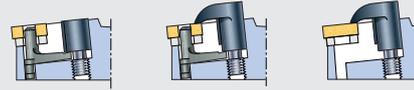
## Placas intercambiables ISO

MIRCONA ofrece una amplia gama de placas intercambiables para torneado y fresado; recubiertas y no recubiertas en metal duro y cerámica. Un gran número de geometrías de corte adaptadas para acabado, medio desbaste y desbaste, se encuentran en stock como estándar.



## Geometrías de corte sofisticadas para torneado MIRCONA

PMC



**-NF2**



**-NF1**



**-NM1**



**-NM2**



**-NM3**



**-NM4**



**-NR1**



**-NR2**

S



**-PF1**



**-PF2**



**-PM1**



**-PM2**

Calidad multicapas  
TiN/TiCN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**ALC 410**

K10-K15

## Calidades recubiertas de MIRCONA PVD

**TNP 140**

TiAlN  
M15-M25

**TNP 175**

TiN  
P15-P40

**TNP 200**

TiCN  
P25-P40,  
K10-K30

**TNP 220**

TiAlN  
M15-M20,  
K15-K20

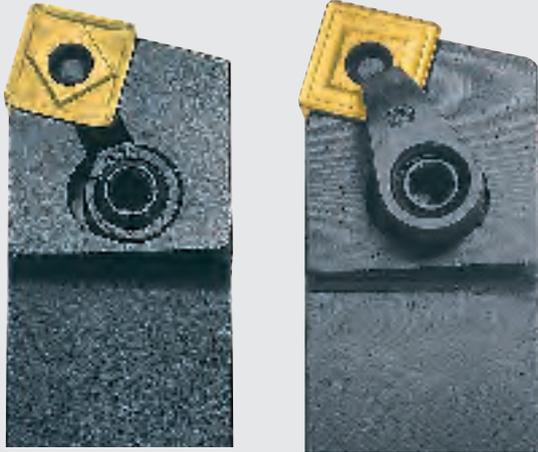
**TNP 225**

TiCN  
P10-P35,  
K05-K25

## Calidades de metal duro recubiertas y calidades de cerámica de MIRCONA

MIRCONA ofrece once calidades multi-capas recubiertas CVD y cinco calidades PVD con una alta resistencia al desgaste y una extrema tenacidad para todo tipo de mecanizado desde acabado a gran desbaste en la mayoría de los materiales. Para operaciones con grandes exigencias de resistencia al desgaste y velocidades de corte altas, MIRCONA ofrece sus calidades de cerámica.

## Portaherramientas PMC



P

Sistema de amarre de la plaquita sólo con tornillo de cierre.

M

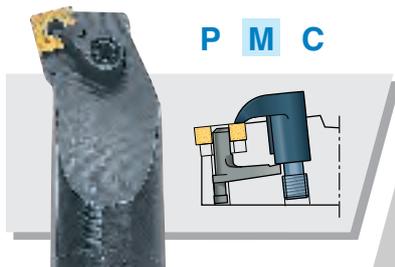
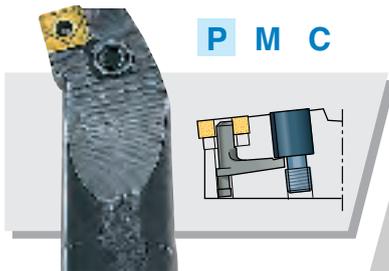
Sistema de amarre con tornillo y brida e una sola operación de cierre.

C

Sistema de amarre para plaquita sin agujero con brida solamente.

### “Tres “portaherramientas en uno solo

Portaherramientas negativo de combinación. El programa contiene herramientas para el mecanizado exterior e interior.



### Portaherramientas para placas de cerámica.

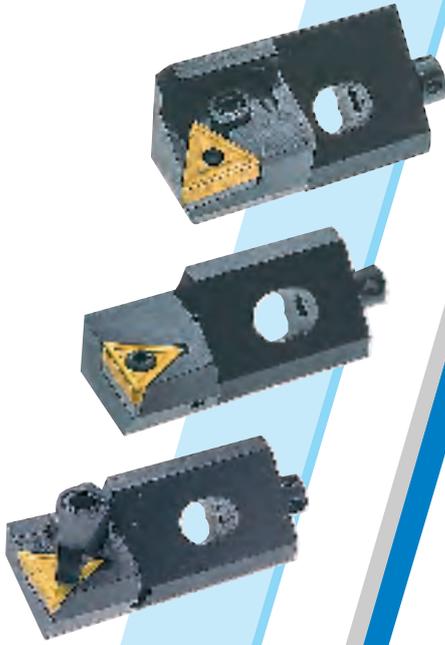


Para torneado interior y exterior con placas de cerámica de 8 mm.



Cartuchos para placas de cerámica de 8 mm.

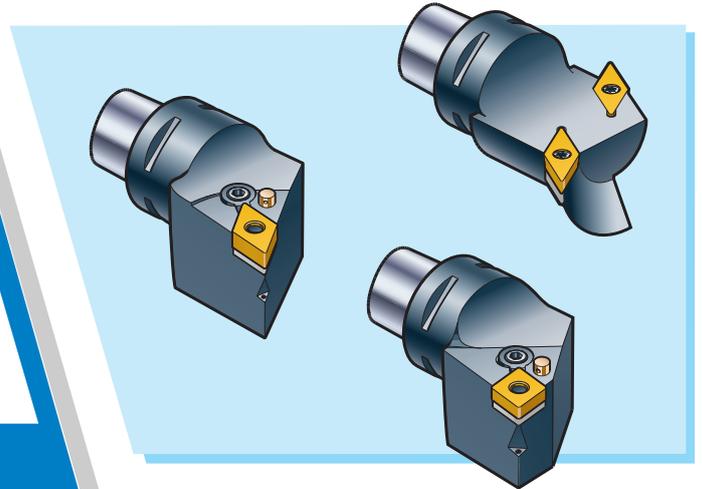
## Cartuchos y herramientas de mandrinar para incorporar a herramientas especiales



Cartucho con sistema de amarre PMC, S e C para uso en herramientas con una finalidad especial. Llevan e cabo la mayoría de las operaciones de torneado exterior e interior.



## Herramientas de torneado en sistema polígono junción



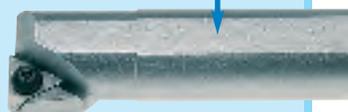
## Portaherramientas S



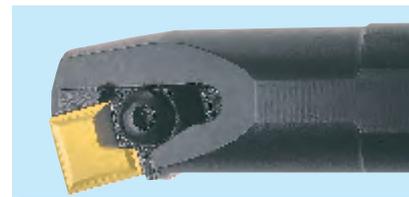
Positivo para torneado exterior e interior.

El mango de la herramienta está hecho de metal duro, ofreciende tres veces la rigidez de un mango de acero normal. Esta herramienta elimina las vibraciones y puede usarse con un saliente más amplio.

### Metal duro



## Portaherramientas C



Positivo para para torneado interior.

Positivo para torneado exterior.



# Portaherramientas para



Tipo 151F



Tipo 151RF



Tipo 151S



Tipo 156C



Tipo 151K



Tipo 153E

Más de 3 500 porta herramientas estándar. En la actualidad, **MIRCONA** ofrece la gama más extensa del mercado en herramientas de tronzado y ranurado, abarcando portaherramientas para mecanizado radial externo e interno, ranuras frontales, herramientas y plaquitas en relieve, ranuras con radios, ranuras de junta-O y ranuras de circlips. El programa comprende longitudes de corte de 1,1 a 12 mm y dimensiones de mango de 10x10 mm a 50x40 mm.



Tipo 153S



Tipo 158S



Tipo 158S



Tipo 151B

## Plaquitas para tronzado y ranurado

MT

MS



Plaquita MT.



Plaquita MT con rompe-virutas c.



Plaquita MS con rompe-virutas.



Plaquita R/LMS con rompe-virutas.



Plaquita MT con rompe-virutas b.



Plaquita MT para de ranuras de junta-O.



Plaquita MZ con rompe-virutas.

MZ



Plaquita R/LMZ con rompe-virutas.

# Placa para tronzado y ranurado



Tipo 151G



Tipo 155S



Tipo 156S

Las placas para tronzado y ranurado se fabrican sin recubrir y recubiertas CVD/PVD, cermet, cerámica, CBN y PCD en diferentes geometrías de corte para la mayoría de las aplicaciones en diferentes materiales.



Tipo 158E



Tipo 152S



Tipo 152S-00



Tipo 159S



Tipo 157S-00



Tipo 157S

MP



Plaquita MP con rompe-virutas.

MA



Plaquita MP con rompe-virutas.



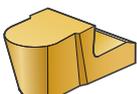
Plaquita MP con rompe-virutas.

MB



Plaquita MB para ranuras de radio completo, torneado y perfilado.

B



Plaquita B para ranuras en relieve.

E



Plaquita E con rompe-virutas b.

G



Plaquita G para ranuras estrechas o circlips.

K



Plaquita K en cerámica pura.

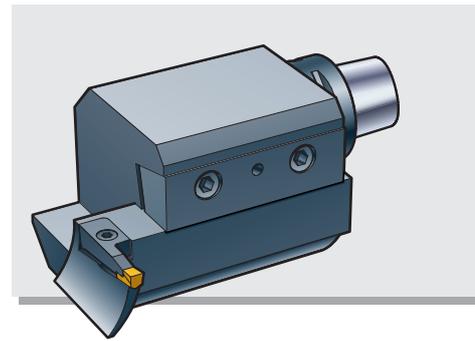


Tipo 157B

# Herramientas MIRCONA para tronzado y ranurado en piezas de gran diametro



Lama desplazable con asiento de placa intercambiable.



Adaptador para el sistema CAPTO, que posibilita el uso herramientas convencionales de torneado.

Fresas de ranurar de 100 mm a 315 mm de diametro.



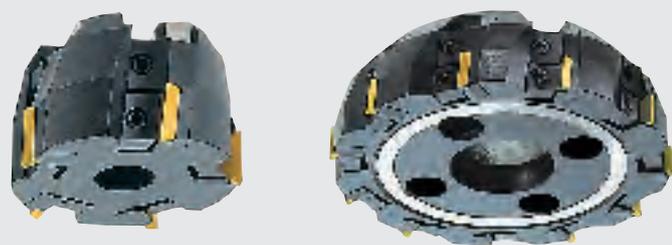
## Fresas



Fresas para planear de superficie de 32 mm a 500 mm de diametro.



Fresas de ranurar de 5 mm a 80 mm en diametro.



Fresas de escuadrar 40 mm a 250 mm en diametro.

## Limas rotativas en metal duro sólido



11 formas diferentes con 5 dentados diferentes.

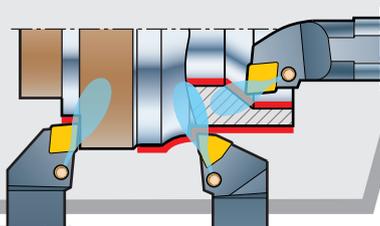
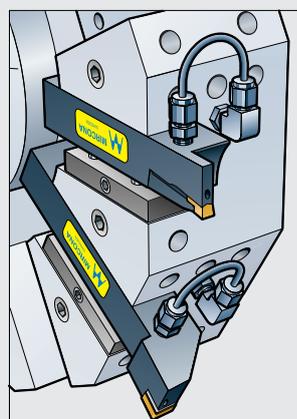
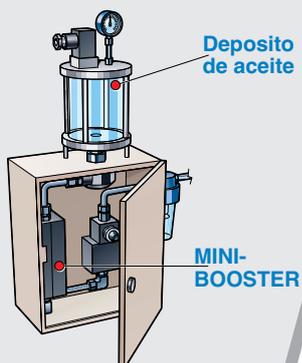
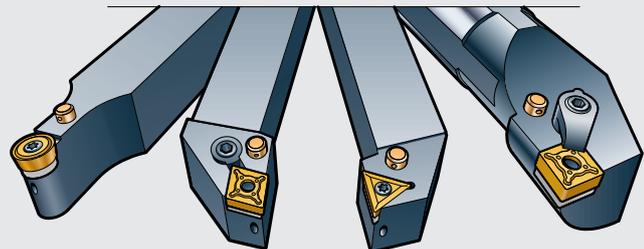
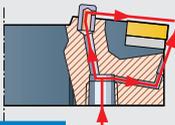
## Herramientas de metal duro



Fresas para ranurar desde 21mm hasta 250 mm en diametro.

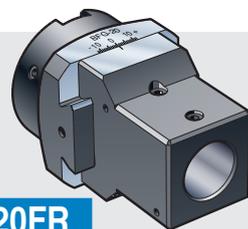
# Sistema de lubricación en seco para torner de MIRCONA

EB

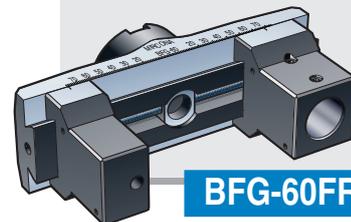


**MIRCONA ACCU-LUBE ECO/MINIBOOSTER** sistema esta basado en el uso de un aceite biológico que a través de un MINIBOOSTER se convierte en micro-gotas de aceite y aire. La mezcla se distribuye a través de las ranuras de la herramienta en el filo de corte. Aquí se forma una capa de lubricante extremadamente eficiente.

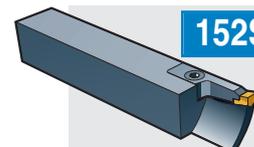
BFG-20FR



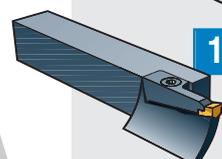
BFG-60FR



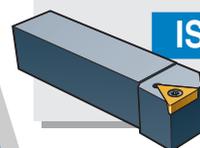
152S



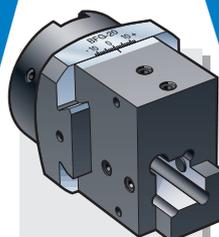
153S



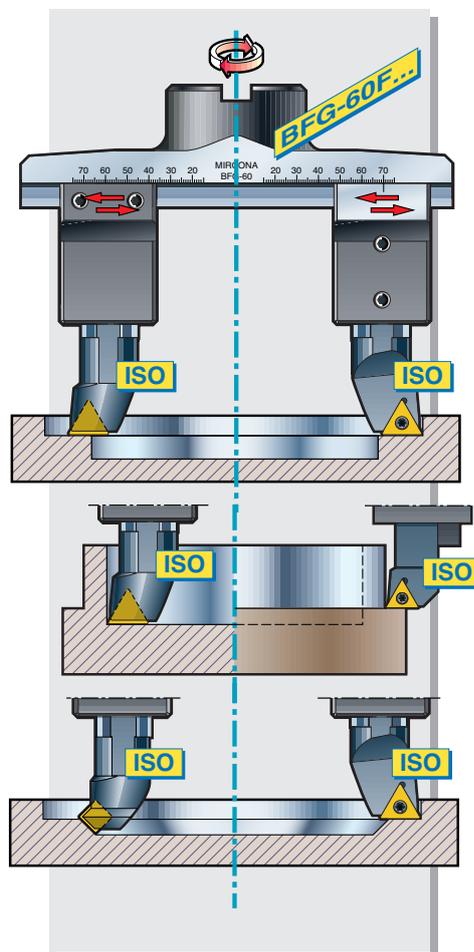
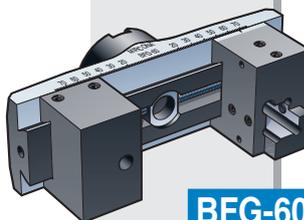
ISO



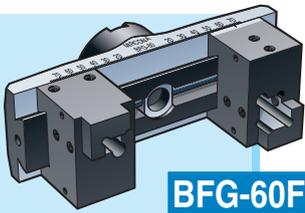
BFG-20FSQ



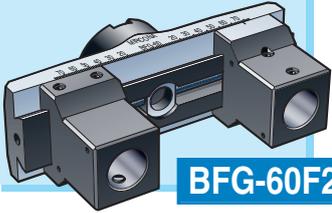
BFG-60FSQ



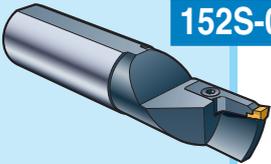
# MIRCONA cabezales de mandrinar BFG-20F.. y BFG-60F...



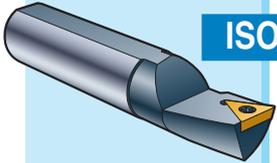
**BFG-60F2SQ**



**BFG-60F2R**



**152S-00**

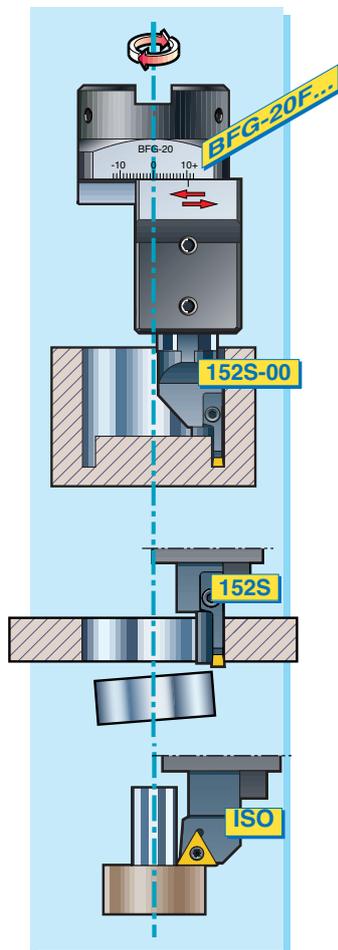
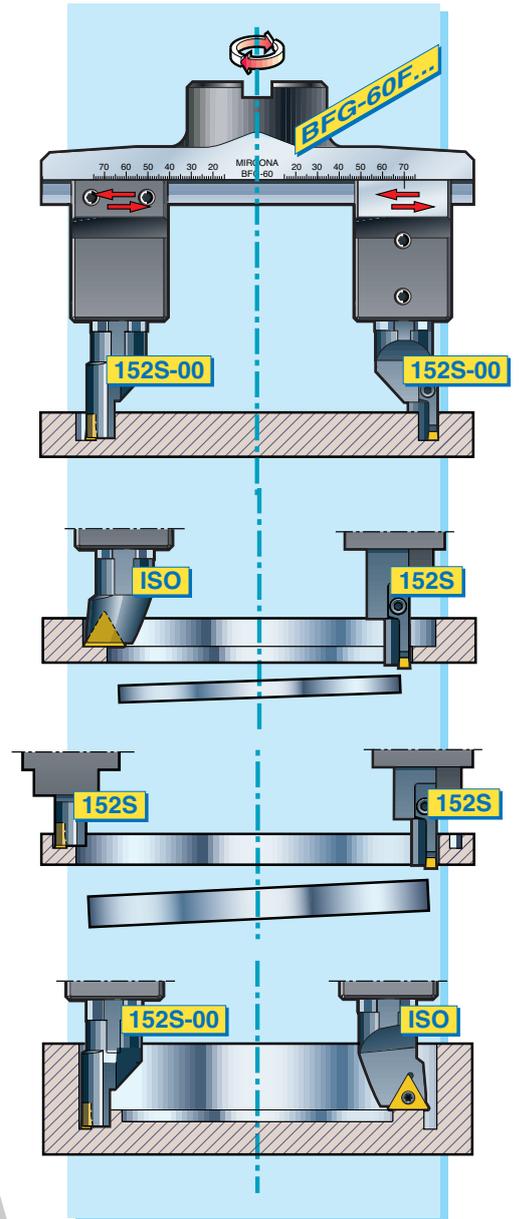


**ISO**

## BFG-20F.. y BFG-60F..

Para ahorrar tiempo y dinero, puedes transformar tu fresadora o centro de mecanizado en un torno automático e incrementar su productividad, realizando la operación de mecanizado con una sola herramienta.

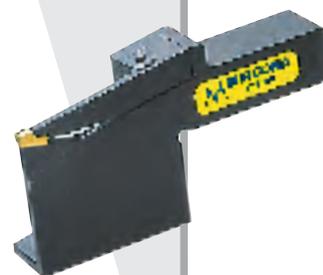
Con los cabezales de mandrinar de MIRCONA BFG-20F.. (rango de diámetro range = 20 – 60 mm) y BFG-60F... (rango de diámetro = 60–190 mm) se pueden realizar ranurados frontales, trepanados, y en algunas ocasiones operaciones de torneado exterior o interior con una herramienta rotativa.



..... Dependiendo de la operación, **BFG-20FSQ** o **BFG-60FSQ**, se pueden montar herramientas con mango cuadrado (tipo **152S**, **153S** o un porta herramientas **ISO**), y **BFG-20FR** o **BFG-60FR**, con mango redondo (tipo **152S-00** o herramienta **ISO**).

El **BFG-60F2SQ** o **BFG-60F2R** se pueden montar con dos herramientas simultáneamente.

## Herramientas especiales



MIRCONA

**MIRCONA®**

Box 955 • S-801 33 GÄVLE, Suecia • Tel 46-(0)26-12 93 45 • Fax 46-(0)26-10 56 59  
Web: [www.mircona.se](http://www.mircona.se) • E-mail: [mircona@mircona.se](mailto:mircona@mircona.se)

La mayoría de las herramientas de este catálogo están presentadas o pendientes de patentar en muchos países.