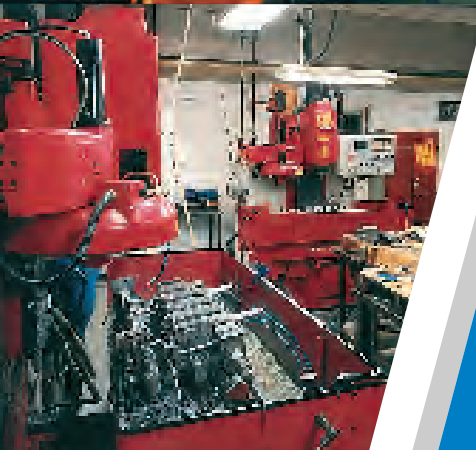
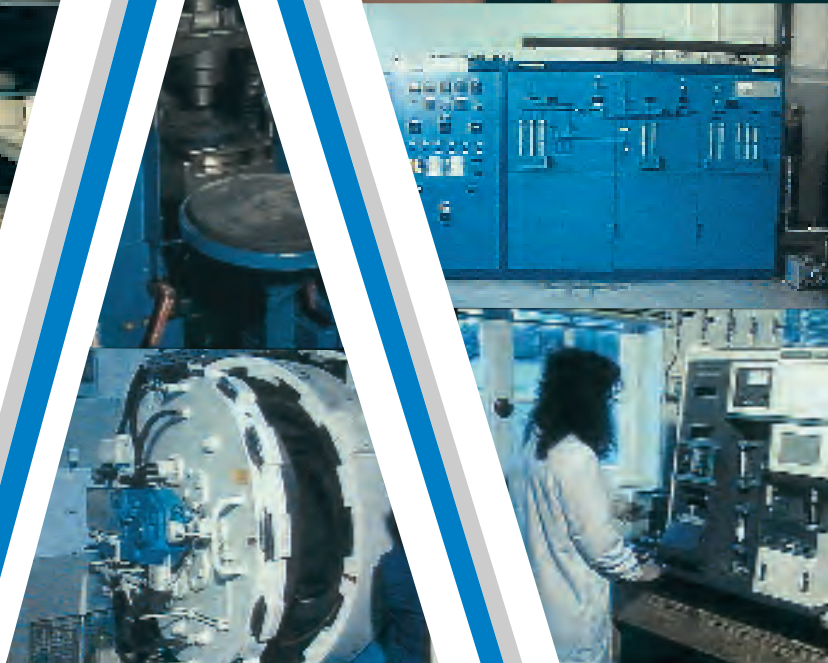




MIRCONA

**La soluzione a tutti
i vostri problemi
di taglio**





MIRCONA è una società svedese con sede centrale nella città di Gävle. L'attività principale della società è sempre stata sin dalla sua fondazione nel 1948, la produzione e la commercializzazione di utensili in metallo duro per le lavorazioni con asportazione di truciolo. Nella fase iniziale la gamma di prodotti consisteva più o meno in utensili per lavorazioni speciali prodotti secondo le richieste dei clienti, ma oggi, tutto ciò è stato sviluppato fino ad abbracciare una gamma completa di utensili per tornitura e fresatura con i relativi inserti in metallo duro e ceramica.

Quasi il 90 % del volume totale prodotto viene esportato in circa 20 diversi mercati in tutto il mondo, con il Giappone in testa. Negli ultimi anni la società ha potuto espandersi ed al momento è introdotta nell'intera Europa, America del Nord ed estremo oriente.

Il nome **MIRCONA** è spesso collegato agli utensili da taglio, un'area in cui la nostra società offre la più ampia gamma nel mercato mondiale. **MIRCONA** può anche offrire utensili particolari per altre applicazioni e lavorazioni con asportazione di truciolo. Convincetevi leggendo questo opuscolo e non esitate a contattarci per ulteriori informazioni su tutta la nostra produzione.

Gradi MIRCONA rivestiti CVD

Rivestimento multistrato
TiC/Ti(CN)/TiN

TNC 100

P30-P50

TNC 140

P40, M25

TNC 150

P30-P50

TNC 250

P10-P30, M10-M30,
K20-K30

Rivestimento multistrato
TiN/TiCN/Al₂O₃/TiN

ALC 145

P30-P35, M15-M20

ALC 245

P20-P30

ALC 345

P15-P20, K20

ALC 350

P01-P25, K01-K15

ALC 355

P01-P30, M05-M25

ALC 400

P10, K10-K15

MIRCONA
Gradi ceramici
Gradi in ossido di
ceramici

CEW 075

P01-P10, K01-K10

CEB 250

P01-P10,
K01-K10

CEB 225

P01-P10,
K01-K10

Gradi in nitruro-
di eramici

CES 050

K01-K10

CES 025

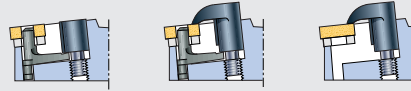
K01-K15

CES 060

K01-K15

Sofisticate geometrie di taglio MIRCONA per tornitura

PMC



-NF2



-NF1



-NM1



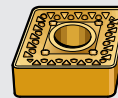
-NM2



-NM3



-NM4

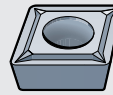


-NR1



-NR2

S



-PF1



-PF2



-PM1



-PM2

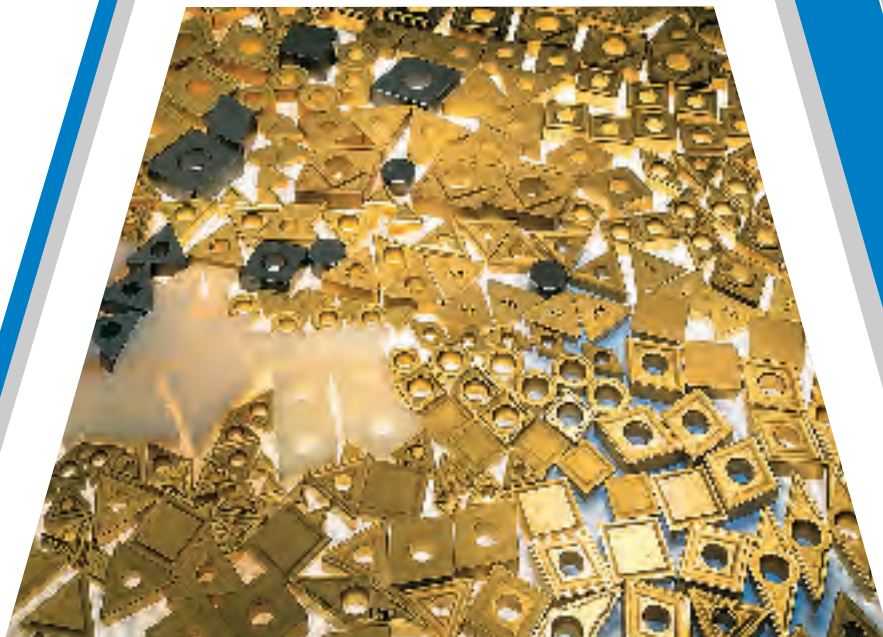
Rivestimento multistrato
TiN/TiCN/Al₂O₃

ALC 410

K10-K15

Inserti ISO

MIRCONA offre una ampia gamma di inserti per tornitura e fresatura in gradi di metallo duro rivestiti e non o ceramici. Sono disponibili come standard, un grande numero di differenti geometrie di taglio adatte per finitura, media sgrossatura e sgrossatura.



Gradi MIRCONA rivestito PVD

TNP 140

TiAlN
M15-M25

TNP 175

TiN
P15-P40

TNP 200

TiCN
P25-P40,
K10-K30

TNP 220

TiAlN
M15-M20,
K15-K20

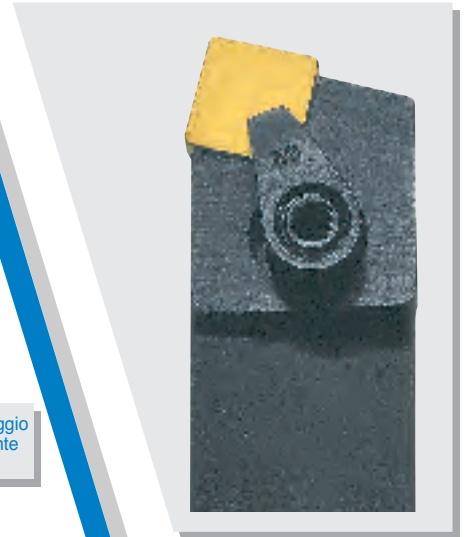
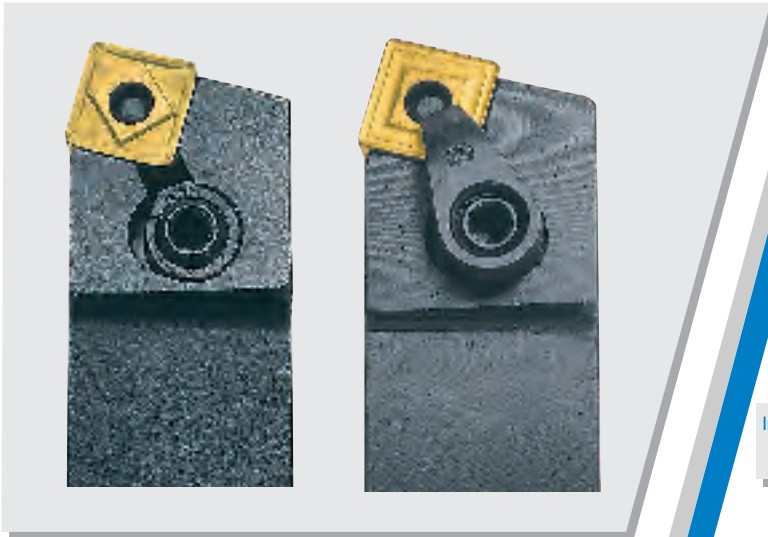
TNP 225

TiCN
P10-P35,
K05-K25

Grado di metallo duro rivestite e gamma di gradi ceramici MIRCONA

MIRCONA offre undici gradi rivestiti multistrato **CVD** e cinque gradi rivestiti **PVD** con alta resistenza all'usura combinata con precise durezze per tutte le lavorazioni di finitura fino alla sgrossatura pesante di molti materiali. Per operazioni che richiedono una elevata resistenza all'usura ed alte velocità, **MIRCONA** offre un'ulteriore gamma di gradi ceramici.

Utensili tipo PMC



P

In alternativa bloccaggio dell'inserto solamente con leva.

M

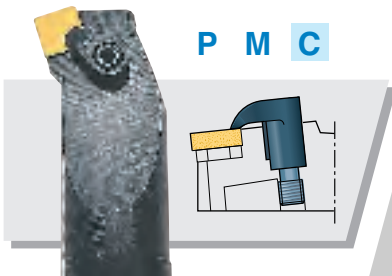
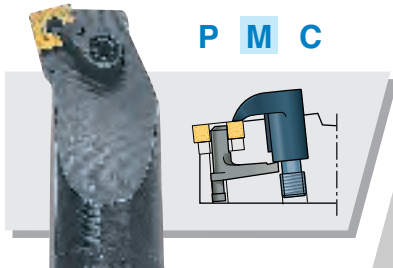
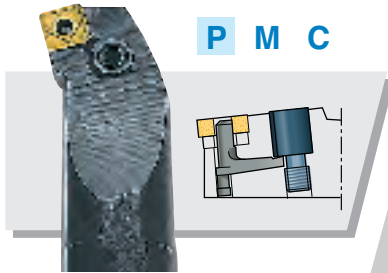
In alternativa doppio bloccaggio dell'inserto con leva e staffa in un'unica operazione.

C

In alternativa bloccaggio dell'inserto solamente con staffa per inserti senza foro.

"3" utensili in uno

Portainsero negativo combinato. La gamma comprende utensili per tornitura interna ed esterna.



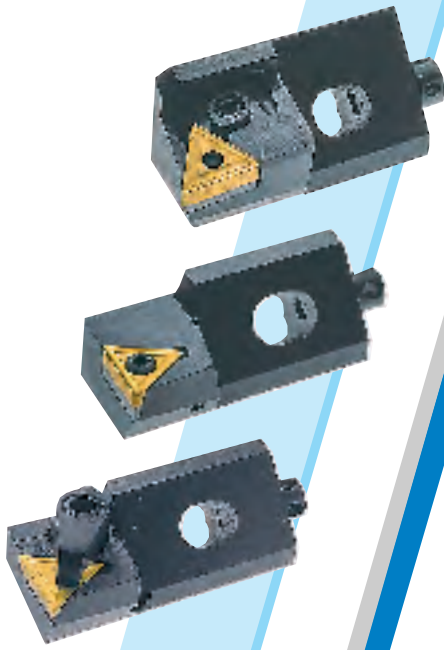
Utensili per inserti ceramici.



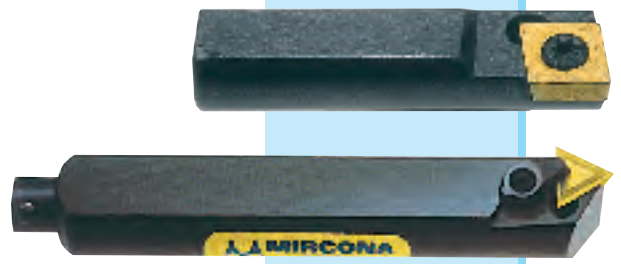
Negativo per tornitura interna ed esterna con inserti ceramici da 8 mm.



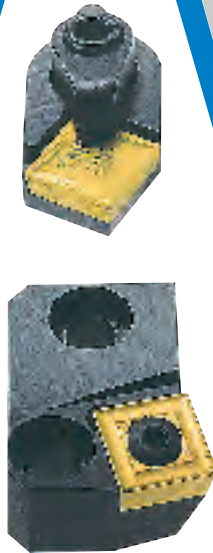
Cartucce per inserti ceramici de 8 mm.



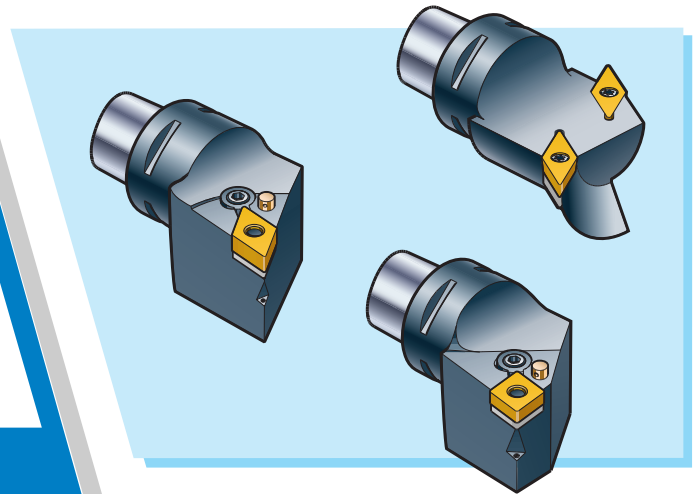
Cartucce e barre per alesatura per applicazione su utensili speciali



Cartucce con staffaggio tipo PMC, S e C per applicazione su utensili speciali costruiti su richiesta del cliente. Coprono molte applicazioni di sfacciatura e di smussatura



Utensili per tornitura con sistema accoppiamento poligonale



Utensili tipo S



Positivo per tornitura esterna ed interna.

Utensili tipo C



Positivo per tornitura interna.



Positivo per tornitura esterna.

Lo stelo è costruito in metallo duro integrale e quindi è circa tre volte più rigido di un normale stelo in acciaio. Questo utensile è antivibrante e può lavorare di sbalzo per metà della propria lunghezza.

Metallo duro integrale



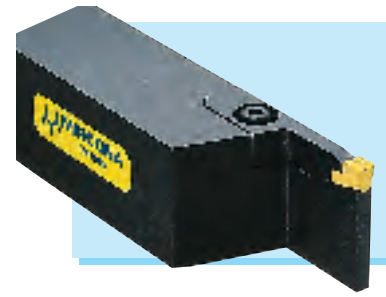
Utensili per tronca



Tipo 151F



Tipo 151RF



Tipo 151S



Tipo 156C



Tipo 151K



Tipo 153E

Più di 3 500 portainseri standard. **MIRCONA** oggi offre la più estesa gamma in commercio di portainsero per troncatura e gole, comprendente portainseri per gole radiali interne ed esterne, gole frontali, gole di scarico, gole a raggio pieno, gole per O-ring e gole per anelli arresto. Il programma comprende larghezze di taglio comprese fra 0,4 mm fino a 12 mm e portainseri con dimensioni comprese da 10x10 mm fino a 50x40 mm.



Tipo 153S



Tipo 158S



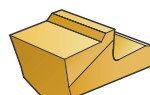
Tipo 158S



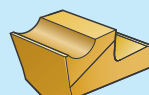
Tipo 151B

Inserti per troncatura e gole

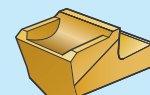
MT



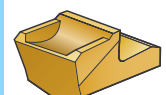
Inserto tipo MT.



Inserto tipo MT con rompitruciolo c.



Inserto tipo MS con formatruciolo.

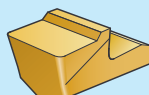


Inserto tipo R/LMS con formatruciolo.

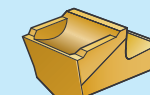
MZ



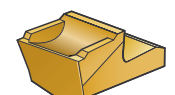
Inserto tipo MT con rompitrucioli b.



Inserto tipo MT con raggio sugli spigoli per anelli O-ring.

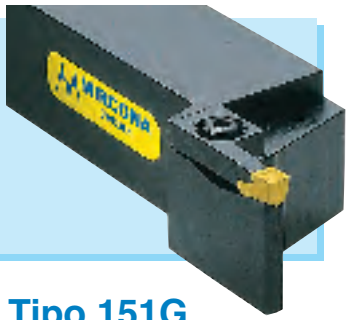


Inserto tipo MZ con formatruciolo.



Inserto tipo R/LMZ con formatruciolo.

Troncatura e gole



Tipo 151G



Tipo 155S



Tipo 156S

Gli inserti per troncatura e gole sono prodotti in metallo duro, rivestito e non, in cermet, in ceramica, in CBN e PDE con differenti geometrie di taglio per varie applicazioni in differenti materiali.



Tipo 158E



Tipo 152S



Tipo 152S-00



Tipo 159S

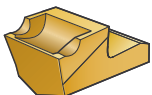


Tipo 157S-00



Tipo 157S

MP



Inserto tipo MP con formatruciolo.

MA



Inserto tipo MP con formatruciolo.



Inserto tipo MP con formatruciolo.

MB



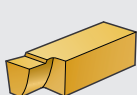
Inserto tipo MB per gole a raggio pieno e per operazioni di copiatura.

B



Inserto tipo B.

E



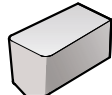
Inserto tipo E con formatruciolo b.

G



Inserto tipo G per sedi di anelli arresto.

K



Inserto tipo K in ceramica pura.

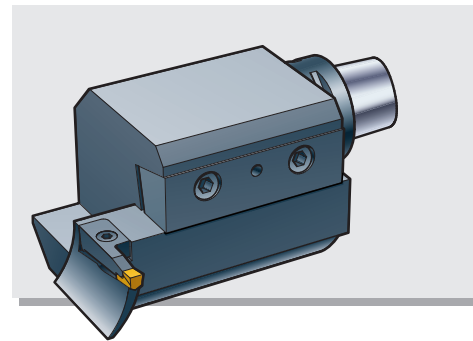


Tipo 157B

Utensili per troncatura ed esecuzione di gole su componenti di grande diametro.



Lama scorrevole con sede dell'insero intercambiabile.



Adattatore per sistema accoppiamento poligonale per utilizzo di portainseri convenzionali per tornitura.

Frese a disco da 100 mm a 315 mm di diametro.



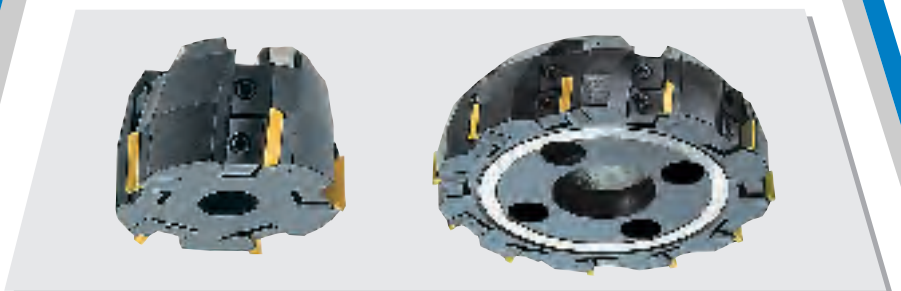
Frese ad inserti



Frese per spianatura da 32 mm a 500 mm di diametro.

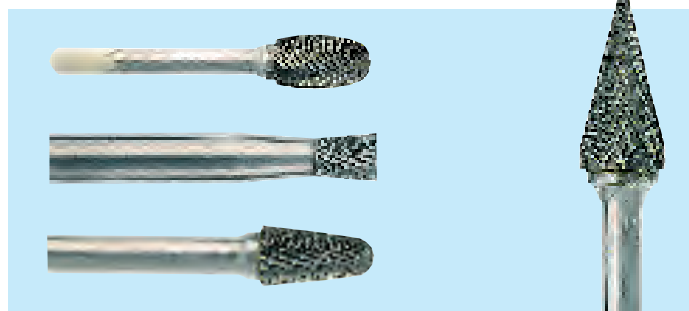
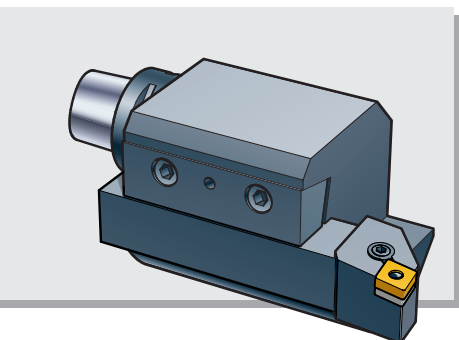


Frese con gambo da 5 mm a 80 mm di diametro.



Frese per spallamento da 40 mm a 250 mm di diametro.

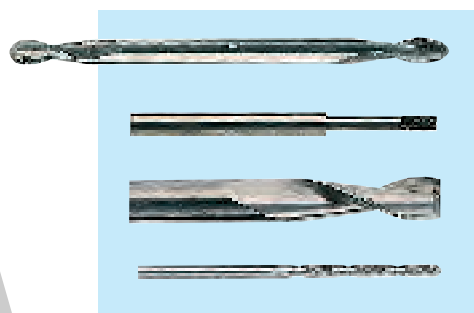
Lime rotative in metallo duro integrale



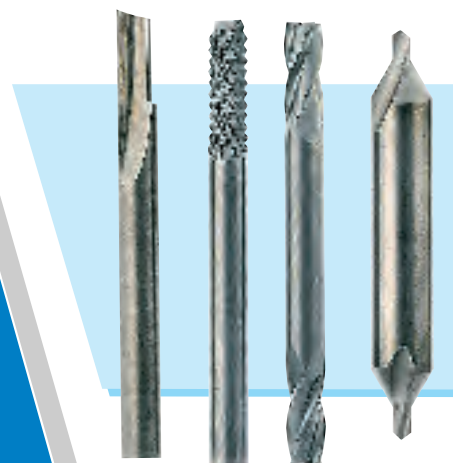
11 differenti forme con 5 tagli diversi.



Utensili in metallo duro integrale

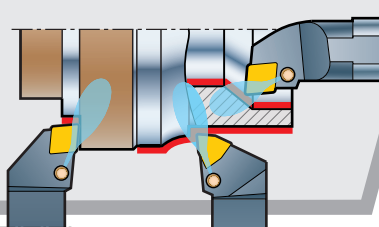
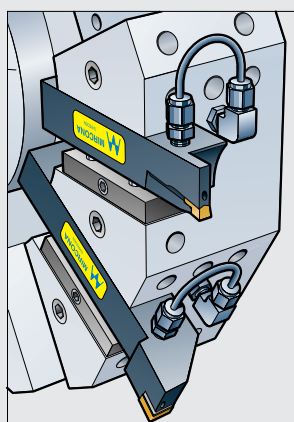
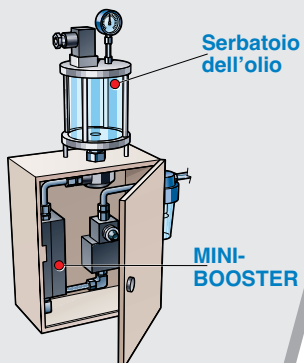
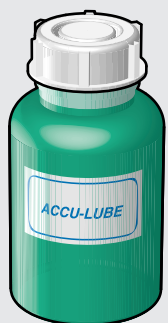
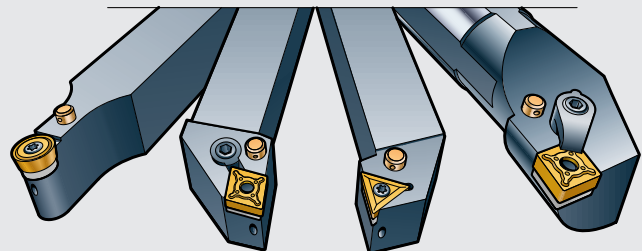
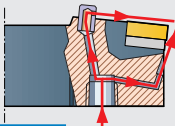


Frese per cave e gole da 21 mm a 250 mm di diametro.



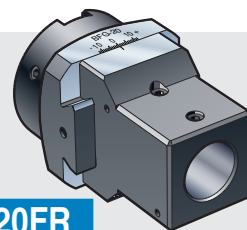
Sistema di lubrificazione a secco per tornitura MIRCONA

EB

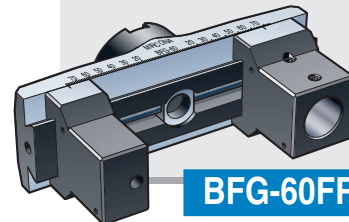


MIRCONA ACCU-LUBE ECO/MINIBOOSTER sistema si basa sull'utilizzo di un olio vegetale che attraverso un MINIBOOSTER viene frantumato in micro-gocce di olio. La miscela viene inviata tramite gli appositi canali dell'utensile, al tagliente dove forma un estremamente efficiente film lubrificante.

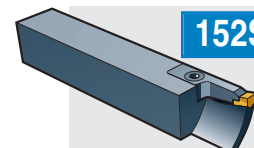
BFG-20FR



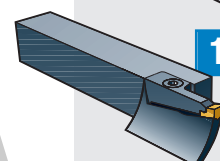
BFG-60FR



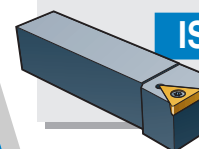
152S



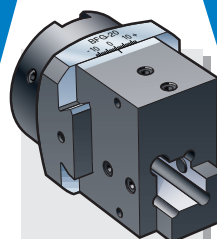
153S



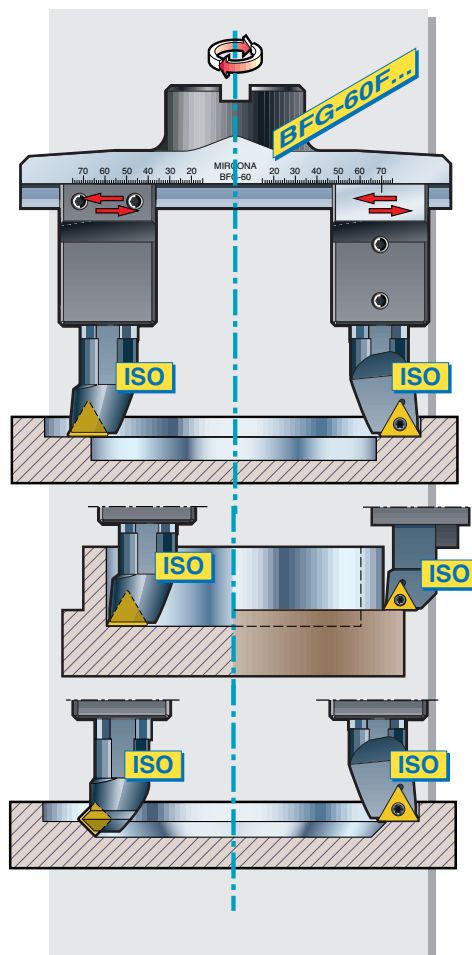
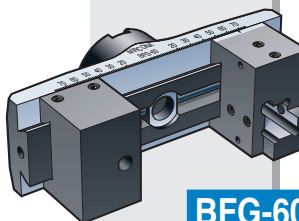
ISO



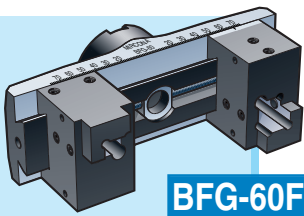
BFG-20FSQ



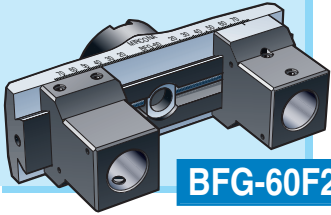
BFG-60FSQ



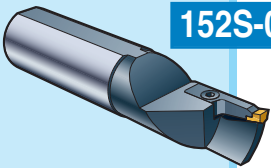
Teste di alesatura MIRCONA BFG-20F.. y BFG-60F...



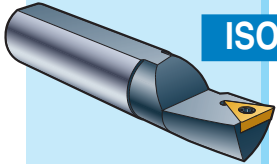
BFG-60F2SQ



BFG-60F2R



152S-00

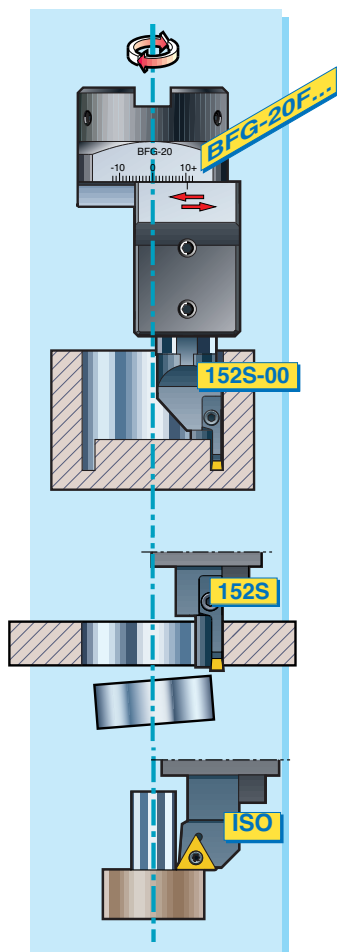
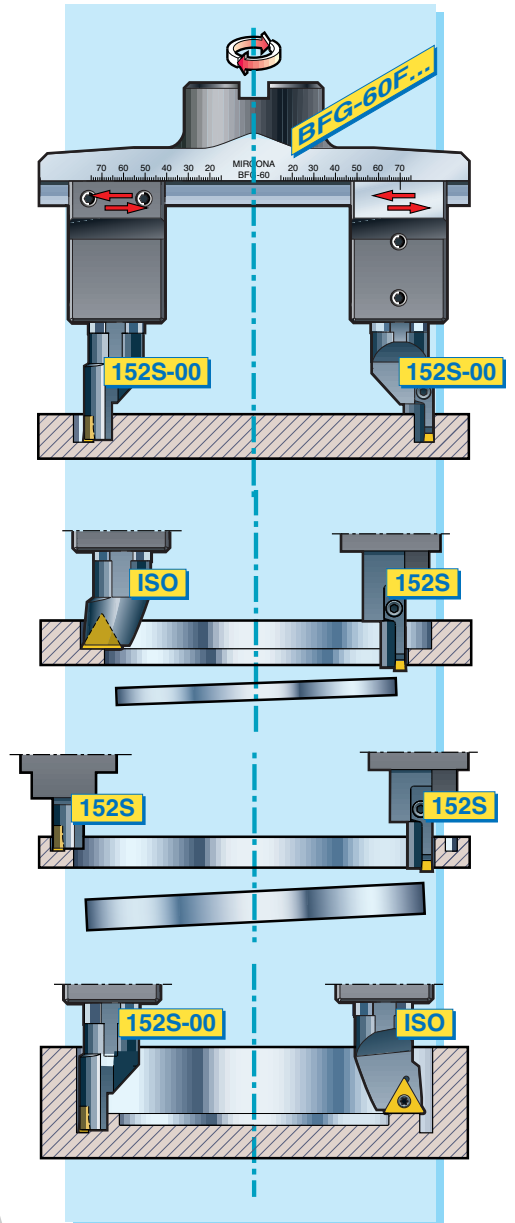


ISO

BFG-20F.. e BFG-60F..

Per risparmiare tempi e costi, potete trasformare la Vostra fresatrice o il centro di lavoro in un tornio ed aumentare la produttività completando la lavorazione di un componente in un unico posizionamento.

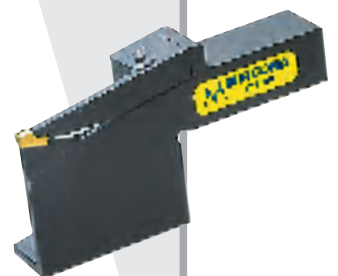
Con le testine **MIRCONA** per barenatura **BFG-20F..** (diametri da = 20 - 60 mm) e **BFG-60F..** (diametri da = 60 - 190 mm) si possono eseguire gole frontali, foratura di lamiera e alternativamente lavorazioni di tornitura esterna ed interna.



..... a secondo delle lavorazioni sulle **BFG-20FSQ** o **BFG-60FSQ** si possono montare utensili con stelo quadro (tipo **152S**, **153S** o portainseriti **ISO**), e sulle **BFG-20FR** o **BFG-60FR** utensili con stelo tondo (tipo **152S-00** o barre **ISO** per tornitura interna).

Sulla **BFG-60F2SQ** o **BFG-60F2R** si possono montare due portainseriti contemporaneamente.

Utensili speciali



Alcuni utensili inclusi in questo catalogo sono brevettati in molti paesi.

MIRCONA

MIRCONA®

Box 955 • S-801 33 GÄVLE, Svezia • Tel 46-(0)26-12 93 45 • Fax 46-(0)26-10 56 59
Web: www.mircona.se • E-mail: mircona@mircona.se