

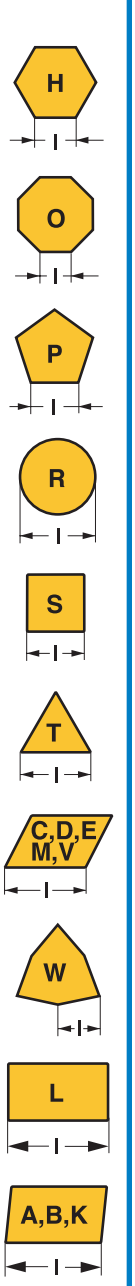
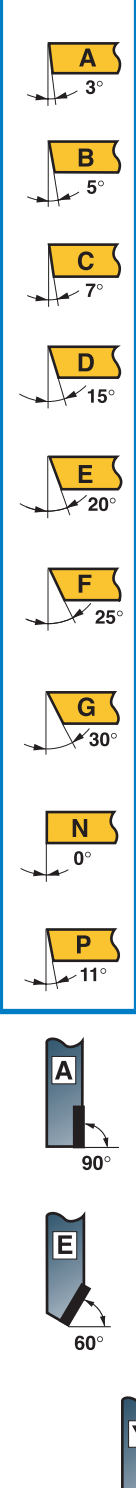
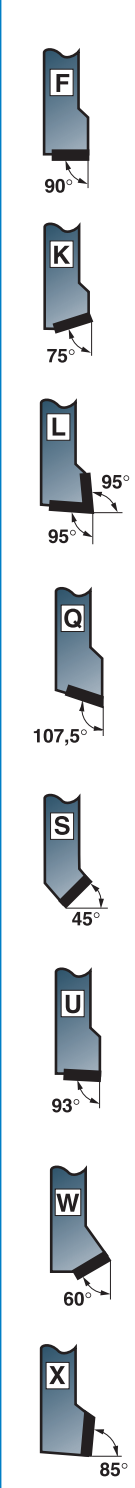
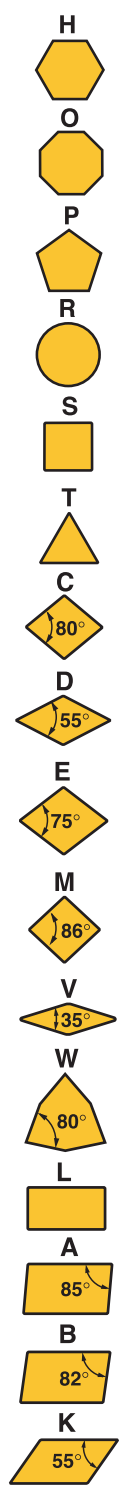
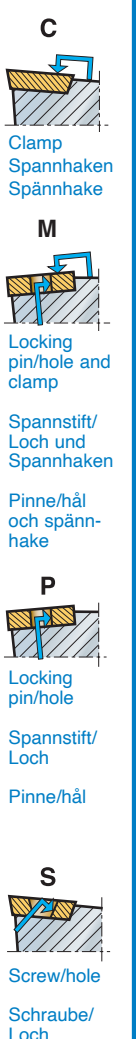
Type of tool Werkzeugtyp Verktygstyp	Shank diameter Shaftdurchmesser Skaftdiameter	Length of tool Werkzeuglänge Verktygs-längd	Clamping system Spannsystem Spänn-system	Shape of insert Schneidform Skärform	Approach angle and type Einstellwinkel und Typ Ställvinkel och typ	Relief angle of insert Freiwinkel der Schneide Skärets släppningsvinkel	Performance Ausführung Utförande	Length of cutting edge Schneidkantenlänge Skärkantenslängd	Additional code Zusatzcode Tilläggskod
--	---	---	--	--	--	---	--	--	--

S	32	T-	P	T	F	N	R	16	..
----------	-----------	-----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------

A = Steel shank with through coolant
S = Steel shank
E = Hard metal shank with brazed insert seat of steel
A = Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr
S = Stahlschaft
E = Hartmetallschaft mit festgelötetem Schneidsitz aus Stahl
A = Stålbom med invändig kylvätske tillförsel
S = stålskaft
E = hårdmetallskaft med fastlött skärläge i stål



l ₁ mm	Sym-bol
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Spec	X



Additional code examples:
M = MIRCONA standard tool holder (apart from ISO)
R = Round shank
EB = Holder for micro lubrication
Beispiel von Zusatzcode:
M = MIRCONA Standardhalter über ISO hinaus
R = Runder shaft
EB = Halter für Minimalschmierung
Exempel på tilläggskod:
M = MIRCONA standardhållare utöver ISO
R = Runt skaft
EB = Hållare för minimalsmjörning

Measures and tolerances to ISO, see page B78.
 Massen und Toleranzen nach ISO, siehe Seite B78.
 Mått och toleanser enligt ISO, se sid B78.