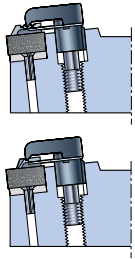
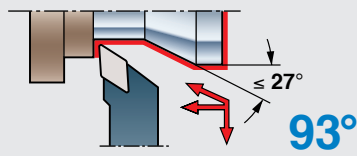


# CDJN R/L (C) CDJN R/L (P)

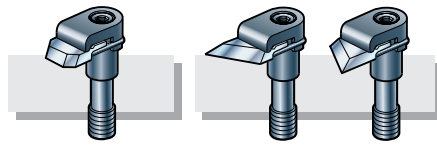
Ceramics – Keramik – Keramik

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer  
Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B20**



**C**

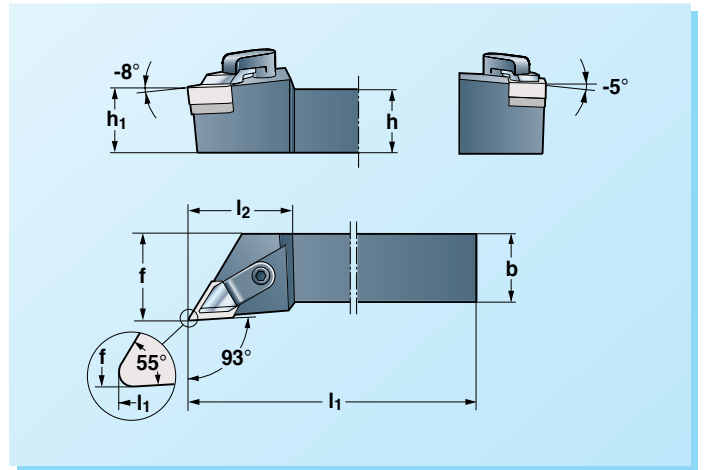


**(P)**

Thrust plate – Druckplatte  
Tryckplatta

**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbrytare



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

**B**

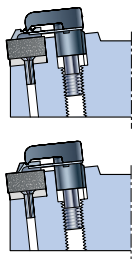
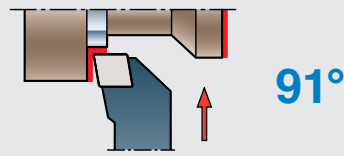
			$h=h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	$b_1$						Page: Seite: Sida:
<b>CDJN R/L 3225-15C</b> <b>CDJN R/L 3225-15P</b>			32	25	170	42	32	–	UDN1503 <sup>1)</sup> (UDN1506) <sup>2)</sup>	RS3	CS834 RC <sup>3)</sup> –	CS834 LC <sup>3)</sup> –	– CS831P	NY4 1507 . . . <sup>1)</sup> (1504 . . .) <sup>2)</sup>

# CCFN R/L (C) CCFN R/L (P)

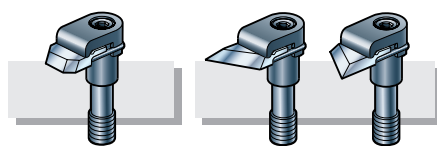
Ceramics – Keramik – Keramik

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer  
Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B20**



**C**

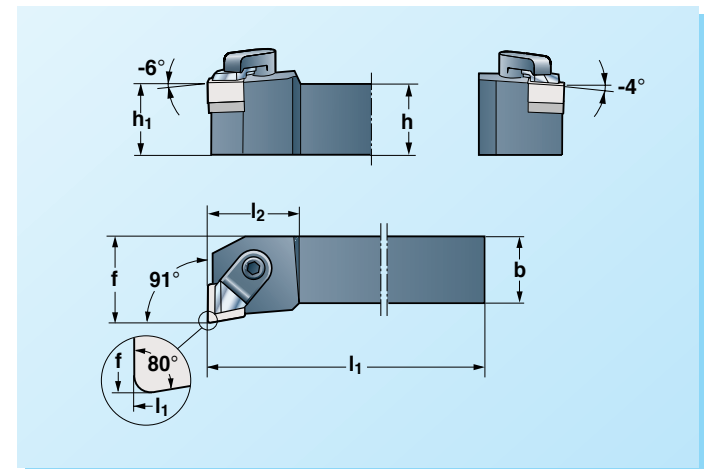


**(P)**

Thrust plate – Druckplatte  
Tryckplatta

**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbrytare



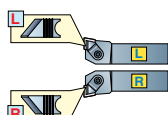
The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

			$h=h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	$b_1$						Page: Seite: Sida:
<b>CCFN R/L 2525-12C</b> <b>CCFN R/L 3225-12C</b>			25 32	25 25	150 170	30 30	32 32	– –	UCN13S <sup>1)</sup> (UCN13SK) <sup>2)</sup>	RS3	CS836 RC <sup>4)</sup> –	CS836 LC <sup>4)</sup> –	– –	NY4 1207 . . . <sup>1)</sup> (1204 . . .) <sup>2)</sup>
<b>CCFN R/L 3225-16C</b> <b>CCFN R/L 3225-16P</b>			32	25	170	30	32	–	UCN16S	RS3	CS837 RC <sup>4)</sup> –	CS837 LC <sup>4)</sup> –	– CS831 P	NY4 1607 . . .

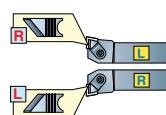
<sup>1)</sup> Standard delivery for inserts with 7.94 mm thickness.  
<sup>2)</sup> Separate delivery for inserts with 4.76 mm thickness.

<sup>1)</sup> Standardlieferung für Schneiden mit 7,94 mm Dicke.  
<sup>2)</sup> Lieferung auf besondere Bestellung für Schneiden mit 4,76 mm Dicke.

<sup>1)</sup> Standardleverans för skär med 7,94 mm tjocklek.  
<sup>2)</sup> Separat leverans för skär med 4,76 mm tjocklek.



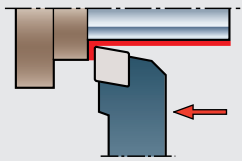
- <sup>3)</sup> Chip breaker in R-style is used in R-holders. Chip breaker in L-style is used in L-holders.
- <sup>3)</sup> Spanbrecher in R-Ausführung wird in R-Halter verwendet. Spanbrecher in L-Ausführung wird in L-Halter verwendet.
- <sup>3)</sup> Spånbrytare i R-utförande används i R-hållare. Spånbrytare i L-utförande används i L-hållare.



- <sup>4)</sup> Chip breaker in R-style is used in L-holders. Chip breaker in L-style is used in R-holders.
- <sup>4)</sup> Spanbrecher in R-Ausführung wird in L-Halter verwendet. Spanbrecher in L-Ausführung wird in R-Halter verwendet.
- <sup>4)</sup> Spånbrytare i R-utförande används i L-hållare. Spånbrytare i L-utförande används i R-hållare.

# CCGN R/L (C) CCGN R/L (P)

Ceramics – Keramik – Keramik

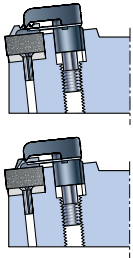


91°

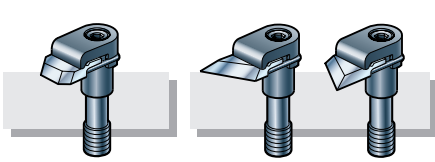
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

B12-B14, B20



C

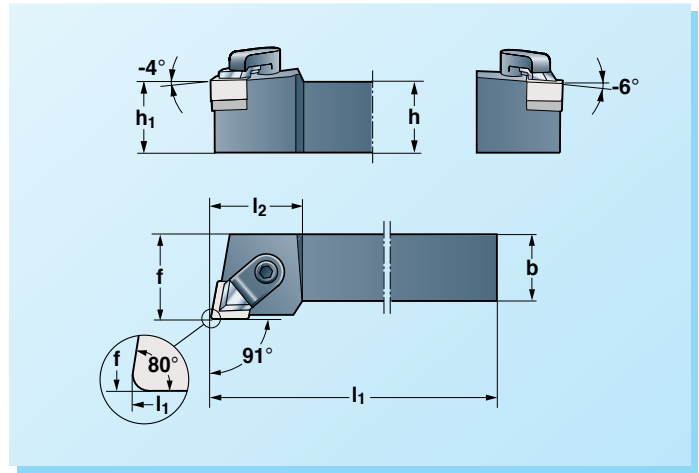


(P)

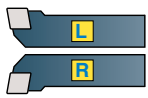
Thrust plate – Druckplatte  
Tryckplatta

(C)

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbytare



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.



	$h=h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	$b_1$						Page: Seite: Sida:	
CCGN R/L 2525-12C CCGN R/L 3225-12C	25 32	25 25	150 170	34 34	32 32	–	UCN13S <sup>1)</sup> (UCN13SK) <sup>2)</sup>	RS3	CS836 RC <sup>3)</sup>	CS836 LC <sup>3)</sup>	–	NY4	B190-B192
CCGN R/L 3225-16C CCGN R/L 3225-16P	32	25	170	36	32	–	UCN16S	RS3	CS837 RC <sup>3)</sup>	CS837 LC <sup>3)</sup>	–	NY4	CNGN

Page:  
Seite:  
Sida:

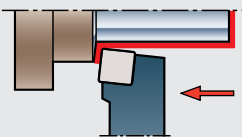
CNGN

1207 . . .<sup>1)</sup>  
(1204 . . .)<sup>2)</sup>

1607 . .

# CSXN R/L (C)

Ceramics – Keramik – Keramik

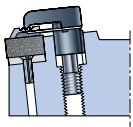


85°

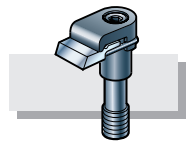
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

B12-B14, B20

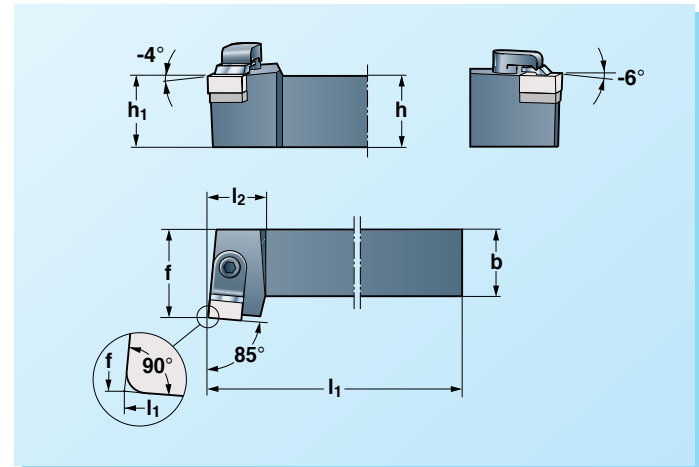


C

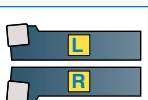


(C)

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbytare



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.



	$h=h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	$b_1$					Page: Seite: Sida:	
CSXN R/L 2525-12C CSXN R/L 3225-12C	25 32	25 25	150 170	21 21	32 32	–	U414ST <sup>1)</sup> (U414SK) <sup>2)</sup>	RS3	CS822 C	–	NY4	B190-B192

Page:  
Seite:  
Sida:

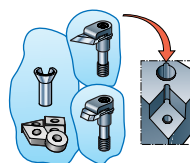
SNGN

1207 . . .<sup>1)</sup>  
(1204 . . .)<sup>2)</sup>



Chip breaker/thrust plate, page:  
Spanbrecher/Druckplatte, Seite:  
Spånbytare/tryckplatta, sid:

B99



Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.

Ordering example:

Bestellbeispiel:

CSXNR 2525-12C

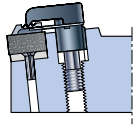
Beställningsexempel:

**CSYN R/L (C)**  
—

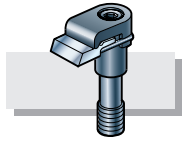
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer  
Page: Seite: Sida:  
**B12-B14, B20**

Ceramics – Keramik – Keramik

**85°**

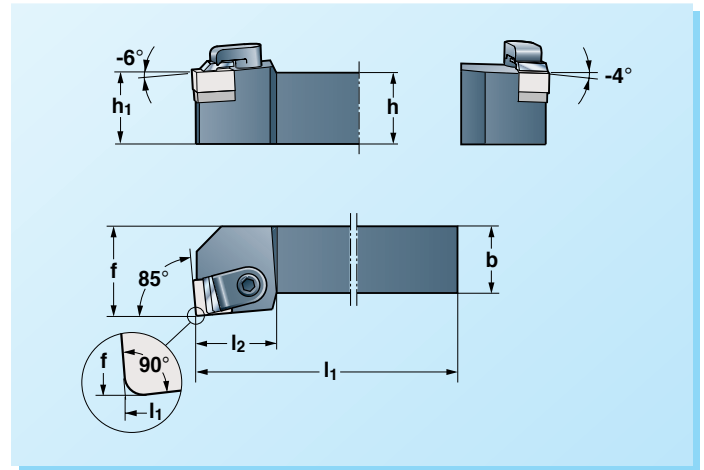


**C**



**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbrytare



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

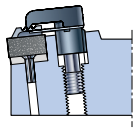
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	b <sub>1</sub>						Page: Seite: Sida: <b>B190-B192</b>
<b>L</b> <b>R</b>												<b>SNGN</b>
<b>CSYN R/L 2525-12C</b> <b>CSYN R/L 3225-12C</b>	25 32	25 25	150 170	31 31	32 32	— —	U414ST <sup>1)</sup> (U414SK) <sup>2)</sup>	RS3	CS822 C	—	NY4	1207 ... <sup>1)</sup> (1204 ...) <sup>2)</sup>

**CSRN R/L (C)**  
—

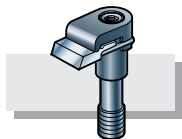
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer  
Page: Seite: Sida:  
**B12-B14, B20**

Ceramics – Keramik – Keramik

**75°**

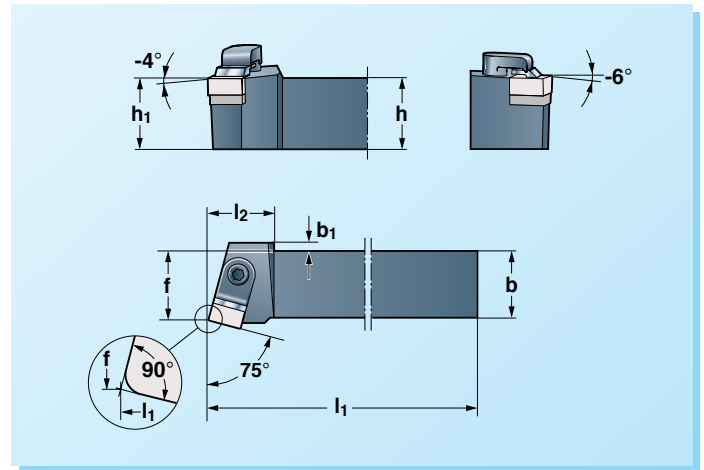


**C**



**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbrytare



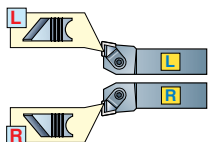
The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	b <sub>1</sub>						Page: Seite: Sida: <b>B190-B192</b>
<b>L</b> <b>R</b>												<b>SNGN</b>
<b>CSRN R/L 2525-12C</b> <b>CSRN R/L 3225-12C</b>	25 32	25 25	150 170	24 24	27 27	— —	U414ST <sup>1)</sup> (U414SK) <sup>2)</sup>	RS3	CS822 C	—	NY4	1207 ... <sup>1)</sup> (1204 ...) <sup>2)</sup>
<b>CSRN R/L 3225-15C</b>	32	25	170	30	32	4	USN15S	RS3	CS832 C	—	NY4	1507 ...

<sup>1)</sup> Standard delivery for inserts with 7.94 mm thickness.  
<sup>2)</sup> Separate delivery for inserts with 4.76 mm thickness.

<sup>1)</sup> Standardlieferung für Schneiden mit 7,94 mm Dicke.  
<sup>2)</sup> Lieferung auf besondere Bestellung für Schneiden mit 4,76 mm Dicke.

<sup>1)</sup> Standardleverans för skär med 7,94 mm tjocklek.  
<sup>2)</sup> Separat leverans för skär med 4,76 mm tjocklek.



- <sup>3)</sup> Chip breaker in R-style is used in R-holders.  
Chip breaker in L-style is used in L-holders.
- <sup>3)</sup> Spanbrecher in R-Ausführung wird in R-Halter verwendet.  
Spanbrecher in L-Ausführung wird in L-Halter verwendet.
- <sup>3)</sup> Spånbrytare i R-utförande används i R-hållare.  
Spånbrytare i L-utförande används i L-hållare.

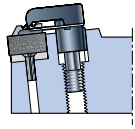
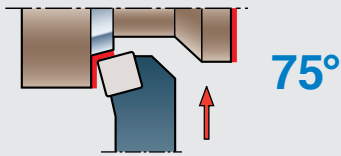
# CSKN R/L (C)

Ceramics – Keramik – Keramik

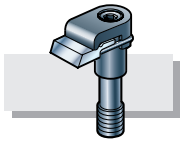
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B20**



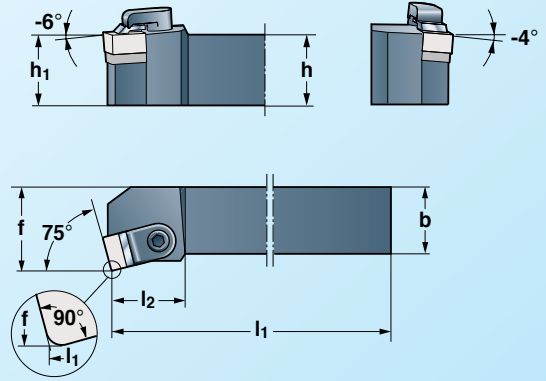
**C**



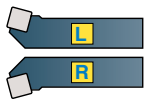
**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbytare

**B**



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.



	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	b <sub>1</sub>						Page: Seite: Sida:	
													<b>B190-B192</b>
													SNGN
CSKN R/L 2525-12C	25	25	150	31	32	–	U414ST <sup>1)</sup>	RS3	CS822 C	–	–	NY4	1207 . . . <sup>1)</sup>
CSKN R/L 3225-12C	32	25	170	31	32	–	(U414SK) <sup>2)</sup>	–	–	–	–	–	(1204 . . .) <sup>2)</sup>
CSKN R/L 3225-15C	32	25	170	36	32	–	USN15S	RS3	CS832 C	–	–	NY4	1507 . .

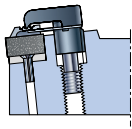
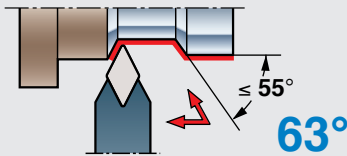
# CDNN R/L (C) CDNN R/L (P)

Ceramics – Keramik – Keramik

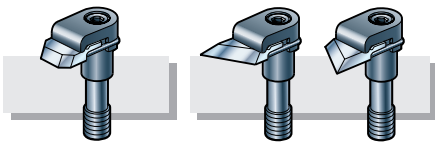
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B20**



**C**

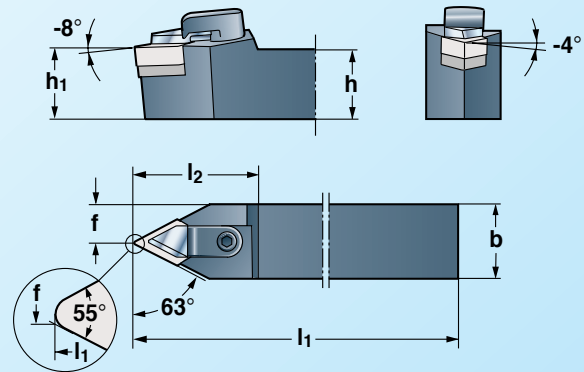


**(P)**

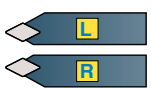
**(C)**

Thrust plate – Druckplatte  
Tryckplatta

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbytare



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

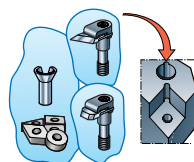


	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	b <sub>1</sub>							Page: Seite: Sida:
													<b>B190-B192</b>
													DNGN
CDNN R/L 3225-15C	32	25	170	44	12,5	–	UDN1503 <sup>1)</sup>	RS3	CS834 RC <sup>3)</sup>	CS834 LC <sup>3)</sup>	–	NY4	1507 . . . <sup>1)</sup>
CDNN R/L 3225-15P	–	–	–	–	–	–	(UDN1506) <sup>2)</sup>	–	–	–	CS831P	–	(1504 . . .) <sup>2)</sup>



Chip breaker/thrust plate, page:  
Spanbrecher/Druckplatte, Seite:  
Spånbytare/tryckplatta, sid:

**B99**



Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.

Ordering example:

Bestellbeispiel: **CSSNL 3225-15C**

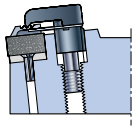
Beställningsexempel:

**CSSN R/L (C)**  
—

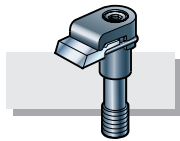
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer  
Page: Seite: Sida:  
**B12-B14, B20**

Ceramics – Keramik – Keramik

**45°**

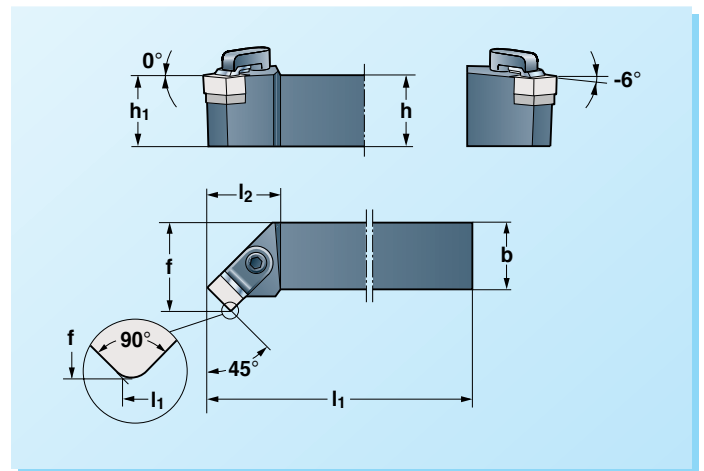


**C**



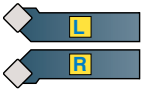






**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbrytare



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

**B**

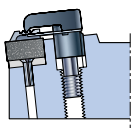
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	b <sub>1</sub>						Page: Seite: Sida: <b>B190-B192</b>
												<b>SNGN</b> 
<b>CSSN R/L 2525-12C</b>	25	25	150	27	32	—	U414ST <sup>1)</sup>	RS3	CS822 C	—	NY4	1207 . . . <sup>1)</sup>
<b>CSSN R/L 3225-12C</b>	32	25	170	27	32	—	(U414SK) <sup>2)</sup>					(1204 . . .) <sup>2)</sup>
<b>CSSN R/L 3225-15C</b>	32	25	170	35	32	—	USN15S	RS3	CS832 C	—	NY4	1507 . .

**CSDN N (C)**  
—

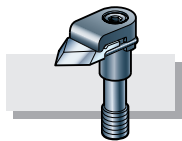
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer  
Page: Seite: Sida:  
**B12-B14, B20**

Ceramics – Keramik – Keramik

**45°**

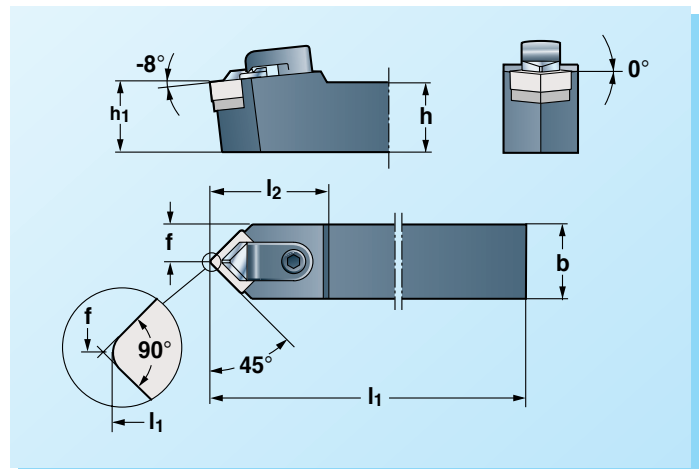


**C**










**(C)**

Chip breaker – Spanbrecher  
Spånbrytare



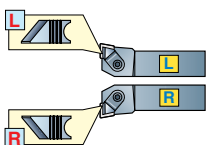
The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	b <sub>1</sub>						Page: Seite: Sida: <b>B190-B192</b>
												<b>SNGN</b> 
<b>CSDN N 2525-12C</b>	25	25	150	37	12,5	—	U414ST <sup>1)</sup>	RS3	CS833 C	—	NY4	1207 . . . <sup>1)</sup>
<b>CSDN N 3225-12C</b>	32	25	170	37	12,5	—	(U414SK) <sup>2)</sup>					(1204 . . .) <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Standard delivery for inserts with 7.94 mm thickness.  
<sup>2)</sup> Separate delivery for inserts with 4.76 mm thickness.

<sup>1)</sup> Standardlieferung für Schneiden mit 7,94 mm Dicke.  
<sup>2)</sup> Lieferung auf besondere Bestellung für Schneiden mit 4,76 mm Dicke.

<sup>1)</sup> Standardleverans för skär med 7,94 mm tjocklek.  
<sup>2)</sup> Separat leverans för skär med 4,76 mm tjocklek.



- <sup>3)</sup> Chip breaker in R-style is used in R-holders.  
Chip breaker in L-style is used in L-holders.
- <sup>3)</sup> Spanbrecher in R-Ausführung wird in R-Halter verwendet.  
Spanbrecher in L-Ausführung wird in L-Halter verwendet.
- <sup>3)</sup> Spånbrytare i R-utförande används i R-hållare.  
Spånbrytare i L-utförande används i L-hållare.

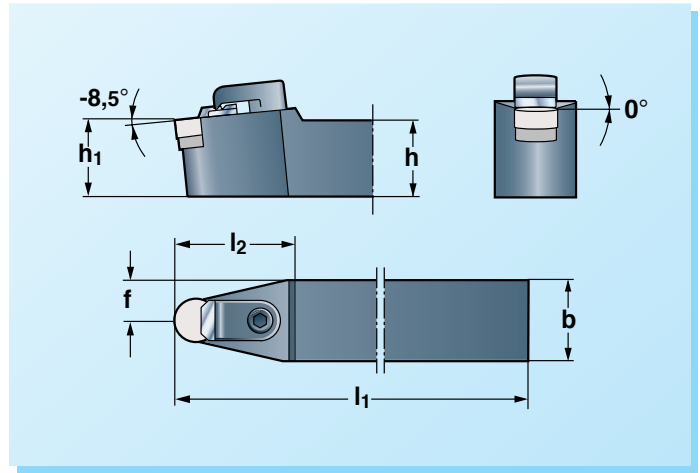
Ceramics – Keramik – Keramik

**CRDN N (P)**

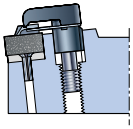
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

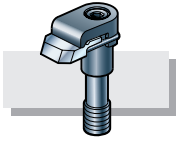
**B12-B14, B20**



**B**



**C**



**(P)**

Thrust plate – Druckplatte  
Tryckplatta

	$h=h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	$b_1$							Page: Seite: Sida:
<b>CRDN N 2525-12P</b>	25	25	150	30	12,5	–	U014S	RS3	–	–	CS821P	NY4	<b>B190-B192</b> RNGN
<b>CRDN N 3225-12P</b>	32	25	170	30	12,5	–							120700

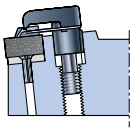
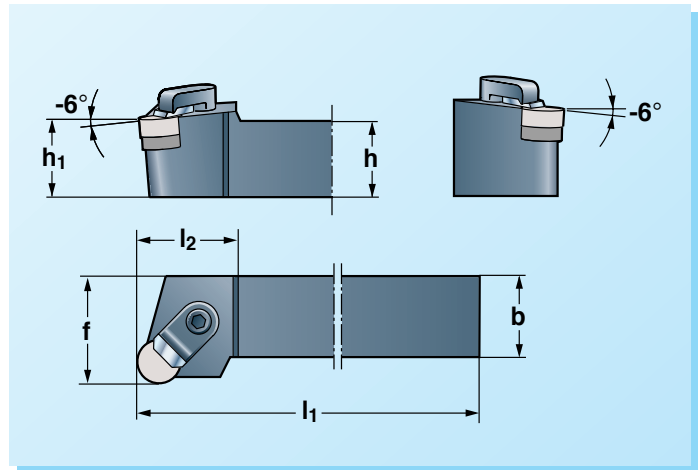
Ceramics – Keramik – Keramik

**CRSN R/L (P)**

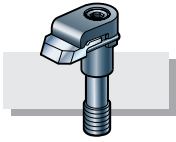
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B20**



**C**



**(P)**

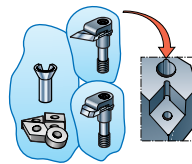
Thrust plate – Druckplatte  
Tryckplatta

	$h=h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	$b_1$							Page: Seite: Sida:
<b>CRSN R/L 2525-12P</b>	25	25	150	28	32	–	U014S	RS3	–	–	CS821P	NY4	<b>B190-B192</b> RNGN
<b>CRSN R/L 3225-12P</b>	32	25	170	28	32	–							120700



Chip breaker/thrust plate, page:  
Spanbrecher/Druckplatte, Seite:  
Spånbrytare/tryckplatta, sid:

**B99**



Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.

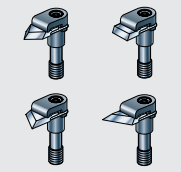
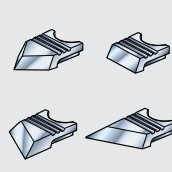
Ordering example:

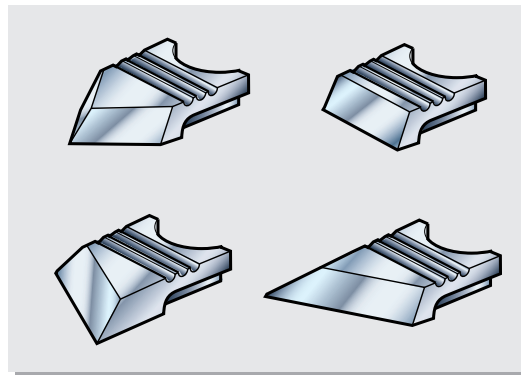
Bestellbeispiel: **CRDNN 2525-12P**

Beställningsexempel:

Chip breaker/thrust plate for turning tool holders with ceramic inserts  
 Spanbrecher/Druckplatte für Drehklemmhalter mit Keramikschniden  
 Spånbrytare/tryckplatta för svarvållare med keramiska vändskär

Chip breaker – Spanbrecher – Spånbrytare

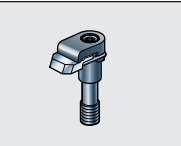

	
CS 822 C	SB 82
CS 832 C	SB 82
CS 832 RC	SB 82 R
CS 832 LC	SB 82 L
CS 833 C	SB 83 C
CS 834 RC	SB 84 DR
CS 834 LC	SB 84 DL
CS 835 C	SB 85 C
CS 836 RC	SB 86 R
CS 836 LC	SB 86 L
CS 837 RC	SB 87 R
CS 837 LC	SB 87 L

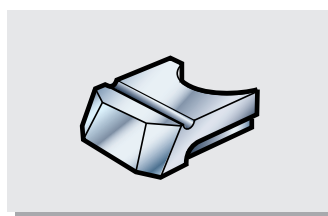


Ordering example:  
 Bestellbeispiel: **SB 83 C**  
 Beställningsexempel:

Tool holders, page:  
 Klemmhalter, Seite: **B91-B98**  
 Verkytgshållare, sid:

Thrust plate – Druckplatte – Tryckplatta

	
CS 821P	TP 1
CS 831P	TP 1

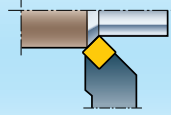


Ordering example:  
 Bestellbeispiel: **TP 1**  
 Beställningsexempel:

Tool holders, page:  
 Klemmhalter, Seite: **B91-B98**  
 Verkytgshållare, sid:



# ISO



B

Clamping system Spannsystem Spännsystem	Shape of insert Schneidform Skärform	Approach angle and type Einstellwinkel und Typ Ställwinkel och typ	Relief angle of insert Freiwinkel der Schneide Skärets släppningsvinkel	Performance Ausführung Utförande	Shank height Schafthöhe Skafthöjd	Shank width Schaftbreite Skaftbredd	Length of tool Werkzeuglänge Verktygs-längd	Length of cutting edge Sneidkantenslängde Skärkantenslängd	Additional code Zusatzkode Tilläggskod
---	--	--	---	--	---	---	---	--	--

<b>P</b>	<b>T</b>	<b>G</b>	<b>N</b>	<b>R</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>-</b>	<b>16</b>	<b>..</b>
----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	----------	-----------	-----------

Clamp  
Spannhaken  
Spännhake

Locking pin/hole and clamp  
Spannstift/Loch und Spannhaken

Pinne/hål och spännhake

Locking pin/hole  
Spannstift/Loch

Pinne/hål

Screw/hole  
Schraube/Loch

Skruv/hål

H

O

P

R

S

T

C

D

E

M

V

W

L

A

B

K

A

B

C

D

E

F

G

H

J

L

N

R

T

V

X

Z

R = right-hand  
R = rechts  
R = höger

L = left-hand  
L = links  
L = vänster

N = neutral  
N = neutral  
N = neutral

h

b

l<sub>1</sub>

Preference			Other - Övriga	
Standard	l <sub>1</sub> mm	Symbol	l <sub>1</sub> mm	Symbol
1212	80		32	A
1616	100		40	B
2020	125		50	C
2525	150		60	D
3225	170		70	E
3232	170		80	F
4040	200		90	G
5050	250		100	H
			110	J
			125	K
			140	L
			150	M
			160	N
			170	P
			180	Q
			200	R
			250	S
			300	T
			350	U
			400	V
			450	W
			500	Y
			Spec.	X

H

O

P

R

S

T

C, D, E  
M, V

W

L

A, B, K

*Additional code examples:*

**M** = MIRCONA standard tool holder apart from ISO

Tool holders for ceramic inserts;  
**C** = Chip breaker  
**P** = Thrust plate

**T** = New performance

**Q, F, B** = qualified holder

**EB** = Holder for micro-lubrication

*Beispiel Zusatzkode:*

**M** = MIRCONA Standardhalter über ISO hinaus

Klemhalter für keramische Wendeschneidplatten;  
**C** = Spänbrecher  
**P** = Druckplatte

**T** = Neue Ausführungen

**Q, F, B** = Präzisionshalter

**EB** = Halter für Minimalmengenschmierung

*Exempel på tilläggskod*

**M** = MIRCONA standardhållare utöver ISO

Skärhållare för keramiska skär;  
**C** = Spånarytare  
**P** = Tryckplatta

**T** = Nytt utförande

**Q, F, B** = Precisionshållare

**EB** = Hållare för minimalsmörjning

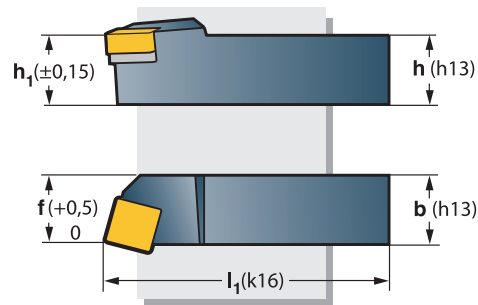


Tool holders for external machining conform to the following dimensions and tolerances in accordance with ISO.

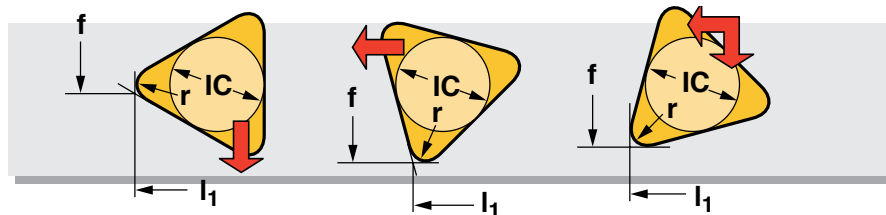
Klemmhalter zur Aussenbearbeitung entsprechen nachstehenden Massen und Toleranzen nach ISO.

Hållare för utvändig bearbetning följer nedanstående mått och toleranser enligt ISO.

MIRCONA standard holders  
MIRCONA Standardhalter  
MIRCONA standardhållare

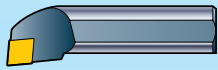


Dimensions measured on nominal master insert as follows:  
Die Maße werden über eine Meisterschneide wie folgt gemessen:  
Mått mäts över ett nominellt masterskår enligt följande:

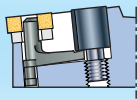


The following nose radius applies to master inserts:  
Folgender eckradius gilt für Meisterschneiden:  
Följande hörnradien gäller för masterskår:

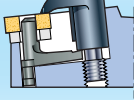
Diameter of inscribed circle (IC) Durchmesser des eingeschriebenen Kreises (IC) Diameter på inskriven cirkel (IC)	(5/32") 3,97	(7/32") 5,56	(1/4") 6,35	(5/16") 7,94	(3/8") 9,52	(1/2") 12,7	(5/8") 15,88	(3/4") 19,05	(1") 25,4
	06	09	11	13	16	22	27	33	44
					09	12	15	19	25
55°			07		11	15	19	23	31
80°			06	08	09	12	16	19	25
35°					16	22			
80°					06	08			
Nose radius r Eckradien r Hörnradien r	04	04	04	04	08	08	12	12	24



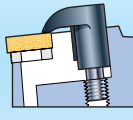
P



M



C



B

												Page Seite Sida		
		8	10	12	16	20	25	32	40	50	60			
<b>95°</b>	PCLN R/L MCLN R/L CCLN R/L						12	12	12			19	B103	
<b>95°</b>	PWLN R/L MWLN R/L -						06 08	06 08	06 08				B103	
<b>93°</b> $\leq 27^\circ$	PDUN R/L MDUN R/L CDUN R/L						11	11 15	15 15	15			B104	
<b>91°</b>	PTFN R/L MTFN R/L CTFN R/L						16	16	16 22	22			B105	
<b>75°</b>	PCKN R/L MCKN R/L CCKN R/L						12						B106	
<b>75°</b>	PSKN R/L MSKN R/L CSKN R/L						12	12	12			15 19	B106	

**Please note:**

Holders in **M**-style **must** be used in combination with throw-away inserts which have an **insert height** according to **ISO** standard at the contact surface between the top of the clamp and the insert. If that would not be the case, as for example when using special cutting geometries with a pronounced positive rake angle, the top of the clamp will not touch the upper side of the insert and thereby the function of the **M**-clamping set will be negated.

**Bitte beachten:**

Halter in **M**-Ausführung dürfen **nur in Kombination** mit Wendeschneidplatten eingesetzt werden, deren **Höhe** zwischen Auflage und Spannfläche **ISO**-Standard entspricht.  
Wenn dies nicht gegeben ist, wie z.B. bei einigen speziellen Schneidengeometrien mit betont positivem Spanwinkel, berührt die Spannhakenase die Oberseite der Schneidplatte nicht. Dadurch wird die Funktion des **M**-Spannsatzes vereitelt.

**Observera:**

Hållare i **M**-utförande **måste** användas i kombination med vändskär som har en **skärhöjd** enligt **ISO**-standard vid spännhakens anliggningsyta. Om så ej är fallet, som t.ex. vid användande av speciella skärgeometrier med uttalat positiv spånvinkel, kommer spännhakens nos ej i kontakt med skärets översida och därmed omintetgörs **M**-spännsatsens funktion.

Holders with **P**- and **M**-clamping are stocked in accordance with the range shown in the catalogue.

Holders with **C**-clamping in the **PMC**-range are not stocked. The **C**-holder is obtained in the following way:

- From the **P**-holder:

Remove the locking pin (LP) and change the clamping set (PS) for the clamping set MS in accordance with the sketch on page B16.

The spare part designation on the clamping set (MS) is obtained from the table on corresponding holder size in **M**-version.

- From the **M**-holder:

Remove the locking pin (LP) in accordance with sketch on page B16.

The **MIRCONA PMC** system is patented and patent pending in many countries.

Halter mit **P**- und **M**-Spannsystem werden am Lager gehalten entsprechend der Aufstellung, die im Katalog gezeigt wird.

Halter mit **C**-Spannsystem werden in der **PMC**-Produktpalette nicht am Lager gehalten. Die **C**-Ausführung erhält man wie folgt:

- Aus dem **P**-Halter:

Entfernen Sie den Spannstift (LP) und wechseln Sie den Spannsatz (PS) gegen den Spannsatz (MS) entsprechend der Skizze auf Seite B16.

Die Ersatzteilbeschreibung des Spannfingers (MS) erhalten Sie aus der Tabelle für die entsprechende Haltergröße in **M**-Ausführung.

- Aus dem **M**-Halter:

Entfernen Sie den Spannstift (LP) entsprechend der Skizze auf Seite B16.

Das **MIRCONA PMC**-system ist in mehreren Ländern patentiert und zum Patent angemeldet.

Hållare med **P**- och **M**-fastspänning lagerföres i överensstämmelse med sortimentet i katalogen.

Hållare med **C**-fastspänning i **PMC**-sortimentet lagerföres ej. **C**-utförandet erhålles på följande sätt:

Ifrån **P**-hållaren:

Ta bort låspinnen (LP) och byt spännsets (PS) mot spännsets (MS) enl skiss på sid B16.

Reservdelsbeteckningen på spännsets (MS) erhålles ifrån tabellen på motsvarande hållarstorlek i **M**-utförande.

- Ifrån **M**-hållaren:

Ta bort låspinnen (LP) enl skiss på sid B16.

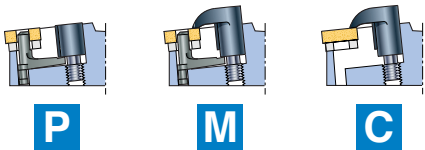
**MIRCONA PMC**-system är patenterat och patentsökt i ett flertal länder.

**PCLN R/L  
MCLN R/L  
CCLN R/L**

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: **B12-B17**  
Sida:

**95°**



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

Page: Seite: **B24 - B26**  
Sida:

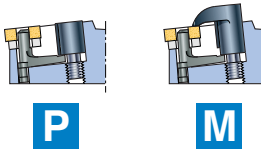
		d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ							CNMA	CNMM	CNMG	Page: Seite: <b>B172-B178</b> Sida:	
<b>P</b>	<b>S25S-PCLN R/L 12</b>	25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1	UCN12	RS62	D62	PS62K	-	NY4	1204 . .			
	<b>S32T-PCLN R/L 12</b>	32	30	300	45	22	40	-10°											
	<b>S40U-PCLN R/L 12</b>	40	37	350	60	27	50	-10°											
	<b>S50V-PCLN R/L 19</b>	50	47	400	80	35	63	-10°	LP65	UCN19	RS65	D65	PS62	-	NY4	1906 . .			
<b>M</b>	<b>S25S-MCLN R/L 12</b>	25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1	UCN12	RS62	D62	-	MS62K	NY4	1204 . .			
	<b>S32T-MCLN R/L 12</b>	32	30	300	45	22	40	-10°											
	<b>S40U-MCLN R/L 12</b>	40	37	350	60	27	50	-10°											
	<b>S50V-MCLN R/L 19</b>	50	47	400	80	35	63	-10°	LP65	UCN19	RS65	D65	-	MS63	NY4	1906 . .			
<b>C</b>	<b>CCLN R/L</b>	See page - Siehe Seite - Se sida <b>B16-B17</b>																	

**PWLN R/L  
MWLN R/L**

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: **B12-B17**  
Sida:

**95°**



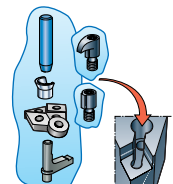
The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

Page: Seite: **B24 - B26**  
Sida:

		d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ							WNMA	WNMM	WNMM	Page: Seite: <b>B172-B178</b> Sida:
<b>P</b>	<b>S25S-PWLN R/L 06T</b>	25	23	250	40	17	32	-14°	LP61-1	UWN06	RS61K	D61	PS61	-	NY 3	0604 . .		
	<b>S32T-PWLN R/L 06T</b>	32	30	300	40	22	40	-12°										
	<b>S40U-PWLN R/L 06T</b>	40	37	350	40	27	50	-10°										
	<b>S25S-PWLN R/L 08T</b>	25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1 LP62K-1 LP62K	UWN08	RS62	D62	PS62K PS62K PS62	-	NY 4	0804 . .		
	<b>S32T-PWLN R/L 08T</b>	32	30	300	40	22	40	-14°										
	<b>S40U-PWLN R/L 08T</b>	40	37	350	40	27	50	-12°										
<b>M</b>	<b>S25S-MWLN R/L 06T</b>	25	23	250	40	17	32	-14°	LP61-1	UWN06	RS61K	D61	-	MS61	NY 3	0604 . .		
	<b>S32T-MWLN R/L 06T</b>	32	30	300	40	22	40	-12°										
	<b>S40U-MWLN R/L 06T</b>	40	37	350	40	27	50	-10°										
	<b>S25S-MWLN R/L 08T</b>	25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1 LP62K-1 LP62K	UWN08	RS62	D62	-	MS62K MS62K MS62	NY 4	0804 . .		
	<b>S32T-MWLN R/L 08T</b>	32	30	300	40	22	40	-14°										
	<b>S40U-MWLN R/L 08T</b>	40	37	350	40	27	50	-12°										

\* Selection of cutting geometry page:  
 Wahl der Schneidgeometrie, Seite: **B27-B39**  
 Val av skärgeometri, sid:

Ordering example:  
Bestellbeispiel: **S50V-PCLNL 19**  
Beställningsexempel:



Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

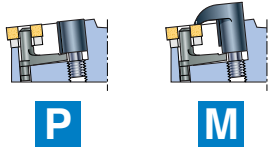
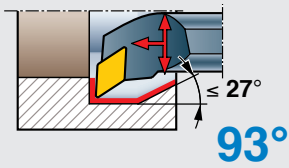
Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.

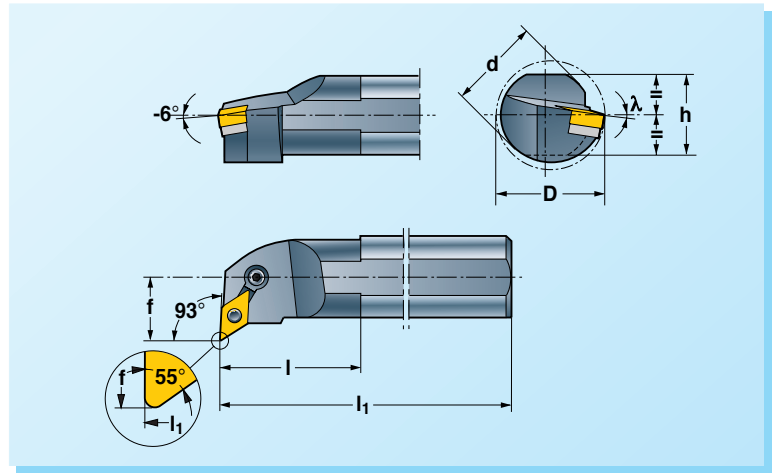
**PDUN R/L  
MDUN R/L**

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite:  
Sida: **B12-B17**



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.



**B**

		d	h	$l_1$	l	f	$D_{min}$	$\lambda$								DNMA	DNMM	DNMG	Page: Seite: Sida: <b>B172-B178</b>
<b>P</b>	S25S-PDUN R/L 11 S32T-PDUN R/L 11	25 32	23 30	250 300	26 30	17 22	32 40	-11° -10°	LP61-1	UDN11	RS61K	D61	PS61	–	NY3				1104..
	S32T-PDUN R/L 15T S40U-PDUN R/L 15T S50V-PDUN R/L 15T	32 40 50	30 37 47	300 350 400	45 60 75	22 27 35	40 50 63	-10° -10° -10°	LP62-1T	UDN15 <sup>3)</sup> (UDN154) <sup>4)</sup>	RS62	D62	PS62K	–	NY4				1506 . . <sup>3)</sup> (1504 . .) <sup>4)</sup>
<b>M</b>	S25S-MDUN R/L 11 S32T-MDUN R/L 11	25 32	23 30	250 300	26 30	17 22	32 40	-11° -10°	LP61-1	UDN11	RS61K	D61	–	MS61T-K MS61T	NY3				1104..
	S32T-MDUN R/L 15T S40U-MDUN R/L 15T S50V-MDUN R/L 15T	32 40 50	30 37 47	300 350 400	45 60 75	22 27 35	40 50 63	-10° -10° -10°	LP62-1T	UDN15 <sup>3)</sup> (UDN154) <sup>4)</sup>	RS62	D62	–	MS63K	NY4				1506 . . <sup>3)</sup> (1504 . .) <sup>4)</sup>
	<b>CDUN R/L</b>	See page – Siehe Seite – Se sida <b>B16-B17</b>																	

<sup>3)</sup> Standard delivery for inserts with 6.35 mm thickness.  
<sup>4)</sup> Separate delivery for inserts with 4.76 mm thickness.

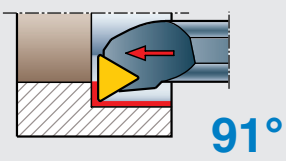
<sup>3)</sup> Standardlieferung für Schneiden mit 6.35 mm Dicke.  
<sup>4)</sup> Lieferung auf besondere Bestellung für Schneiden mit 4.76 mm Dicke.

<sup>3)</sup> Standardleverans för skär med 6.35 mm tjocklek.  
<sup>4)</sup> Separat leverans för skär med 4.76mm tjocklek.

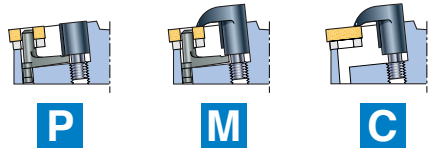
**PTFN R/L**  
**MTFN R/L**  
**CTFN R/L**

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

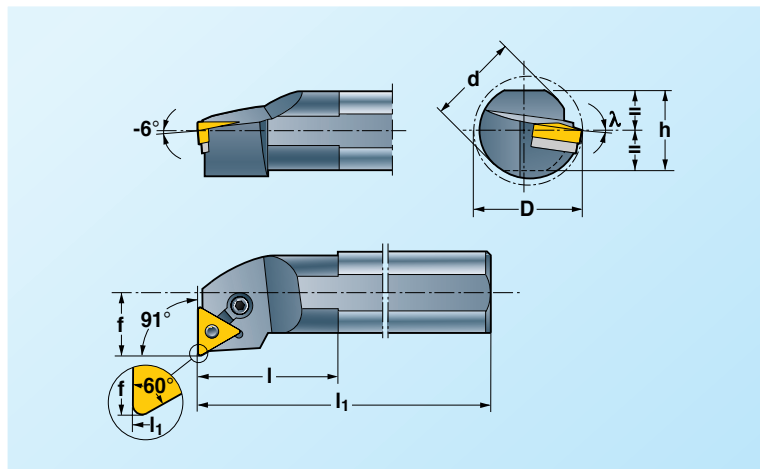
Page: Seite:  
Sida: **B12-B17**



**91°**



The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.




	d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ	L	UTN	RS	D	PS	MS	NY	* Page: Seite: Sida: <b>B172-B178</b>		
															TNMA	TNMM	TNMG
<b>P</b> S25S-PTFN R/L 16 S32T-PTFN R/L 16 S40U-PTFN R/L 16	25	23	250	40	17	32	-14°	LP61	UTN16-1 <sup>1)</sup> (UTN16-2) <sup>2)</sup>	RS61K <sup>1)</sup> (RS61) <sup>2)</sup>	D61	PS61	-	NY3	1604 . . <sup>1)</sup> (1603 . .) <sup>2)</sup>		
	32	30	300	45	22	40	-12°										
	40	37	350	60	27	50	-12°										
S40U-PTFN R/L 22 S50V-PTFN R/L 22	40	37	350	60	27	50	-6°	LP62K-1	UTN22	RS62	D62	PS62	-	NY4	2204 . .		
	50	47	400	70	35	63	-6°										
<b>M</b> S25S-MTFN R/L 16 S32T-MTFN R/L 16 S40U-MTFN R/L 16	25	23	250	40	17	32	-14°	LP61	UTN16-1 <sup>1)</sup> (UTN16-2) <sup>2)</sup>	RS61K <sup>1)</sup> (RS61) <sup>2)</sup>	D61	-	MS61	NY3	1604 . . <sup>1)</sup> (1603 . .) <sup>2)</sup>		
	32	30	300	45	22	40	-12°										
	40	37	350	60	27	50	-12°										
S40U-MTFN R/L 22 S50V-MTFN R/L 22	40	37	350	60	27	50	-6°	LP62K-1	UTN22	RS62	D62	-	MS62	NY4	2204 . .		
	50	47	400	70	35	63	-6°										
<b>C</b> CTFN R/L	See page – Siehe Seite – Se sida <b>B16-B17</b>																

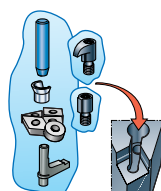
<sup>1)</sup> Standard delivery for inserts with 4.76 mm thickness.  
<sup>2)</sup> Separate delivery for inserts with 3.18 mm thickness.

<sup>1)</sup> Standardlieferung für Schneiden mit 4,76 mm Dicke.  
<sup>2)</sup> Lieferung auf besondere Bestellung für Schneiden mit 3,18 mm Dicke.

<sup>1)</sup> Standardleverans för skär med 4,76 mm tjocklek.  
<sup>2)</sup> Separat leverans för skär med 3,18 mm tjocklek.

\*  

 Selection of cutting geometry page:  
 Wahl der Schneidgeometrie, Seite: **B27-B39**  
 Val av skärgeometri, sid:

Ordering example:  
Bestellbeispiel: **S50V-PDUNL 15T**  
Beställningsexempel:



Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

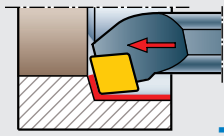
Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.

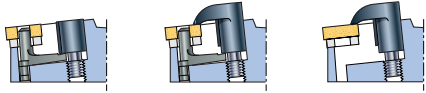
**PCKN R/L  
MCKN R/L  
CCKN R/L**

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: **B12-B17**  
Sida:



**75°**

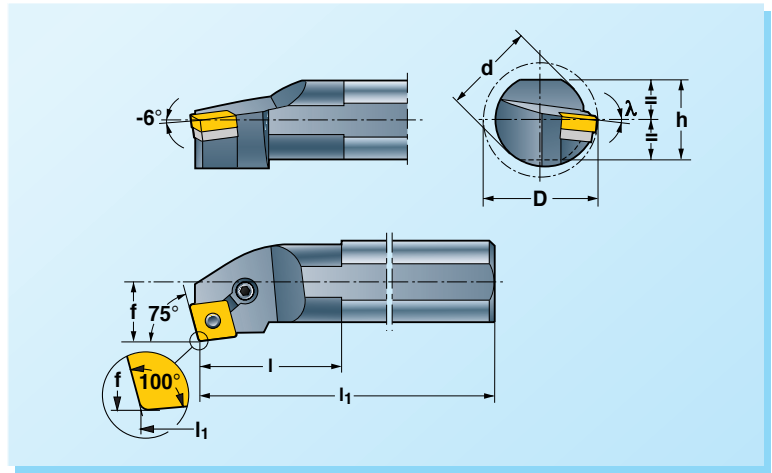


**P**

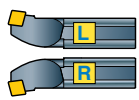
**M**

**C**

The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.



**B**



	d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ									
--	---	---	----------------	---	---	------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CNMA \*  
CNMM  
CNMG  
Page: Seite: **B172-B178**  
Sida:

**P** S25S-PCKN R/L 12

25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1	UCN12	RS62	D62	PS62K	-	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	---------	-------	------	-----	-------	---	-----	--	--	--

1204 ..

**M** S25S-MCKN R/L 12

25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1	UCN12	RS62	D62	-	MS62K	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	---------	-------	------	-----	---	-------	-----	--	--	--

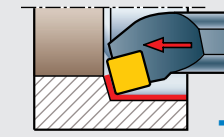
**C** CCKN R/L

See page - Siehe Seite - Se sida **B16-B17**

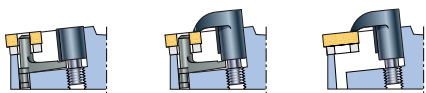
**PSKN R/L  
MSKN R/L  
CSKN R/L**

Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: **B12-B17**  
Sida:



**75°**

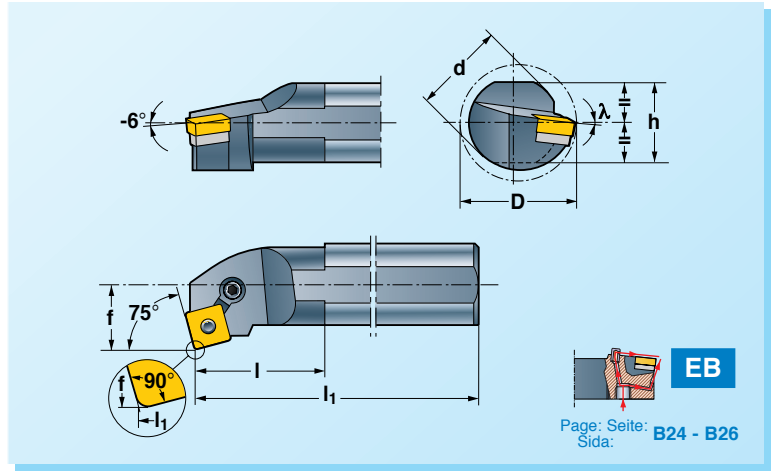


**P**

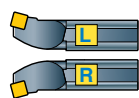
**M**

**C**

The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.



Page: Seite: **B24 - B26**  
Sida:



	d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ									
--	---	---	----------------	---	---	------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SNMA \*  
SNMM  
SNMG  
Page: Seite: **B172-B178**  
Sida:

**P** S25S-PSKN R/L 12

25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1	USN12	RS62	D62	PS62K	-	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	---------	-------	------	-----	-------	---	-----	--	--	--

1204 ..

S32T-PSKN R/L 12

32	30	300	45	22	40	-10°										
----	----	-----	----	----	----	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

S40U-PSKN R/L 12

40	37	350	60	27	50	-10°										
----	----	-----	----	----	----	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

S50V-PSKN R/L 15

50	47	400	70	35	63	-10°	LP64	USN15	RS64	D64	PS62	-	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	------	-------	------	-----	------	---	-----	--	--	--

1506 ..

S50V-PSKN R/L 19

50	47	400	70	35	63	-10°	LP65	USN19	RS65	D65	PS62	-	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	------	-------	------	-----	------	---	-----	--	--	--

1906 ..

**M** S25S-MSKN R/L 12

25	23	250	40	17	32	-14°	LP62K-1	USN12	RS62	D62	-	MS62K	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	---------	-------	------	-----	---	-------	-----	--	--	--

1204 ..

S32T-MSKN R/L 12

32	30	300	45	22	40	-10°										
----	----	-----	----	----	----	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

S40U-MSKN R/L 12

40	37	350	60	27	50	-10°										
----	----	-----	----	----	----	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

S50V-MSKN R/L 15

50	47	400	70	35	63	-10°	LP64	USN15	RS64	D64	-	MS63	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	------	-------	------	-----	---	------	-----	--	--	--

1506 ..

S50V-MSKN R/L 19

50	47	400	70	35	63	-10°	LP65	USN19	RS65	D65	-	MS63	NY4			
----	----	-----	----	----	----	------	------	-------	------	-----	---	------	-----	--	--	--

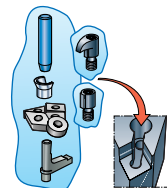
1906 ..

**C** CSKN R/L

See page - Siehe Seite - Se sida **B16-B17**

\*  
Selection of cutting geometry page:  
Wahl der Schneidgeometrie, Seite: **B27-B39**  
Val av skärgeometri, sid:

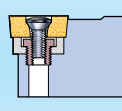
Ordering example:  
Bestellbeispiel: **S50V-MSKNL 19**  
Beställningsexempel:




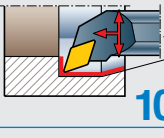
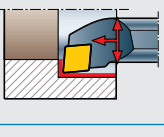

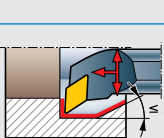

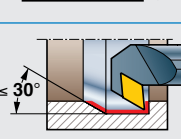
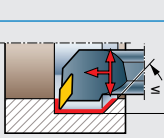

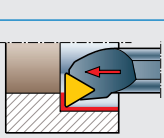
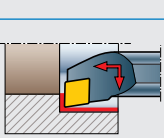
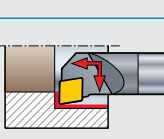

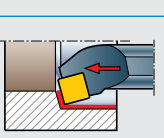
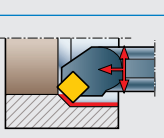


Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.



 Cutting angle 107,5°	 Tool type	 Diameter (d)										Page Seite Sida	 EB  Page: Seite: Sida: B24 - B26		
		8	10	12	16	20	25	32	40	50	60				
 107,5°	<b>SDQC R/L</b>			07	07	07		11	11					B108	
 107,5°	<b>SVQC R/L-EB</b> <b>SVQB R/L</b>			11	11	11		11						B108	
 95°	<b>SCLC R/L</b>	06	06	06		09	09	09						B109	
 95°	<b>SWLC R/L</b> Solid tungsten carbide Massives Hartmetall Solid hårdmetall	02 04	04	04		06	06		08					B109	
 93°	<b>SDUC R/L</b> Solid tungsten carbide Massives Hartmetall Solid hårdmetall		07	07	07	07		11	11	11				B110	
 93°	<b>SDXC R/L</b>			07	07	07		11						B110	
 93°	<b>SVUC R/L-EB</b> <b>SVUB R/L</b>					11	11	11						B111	
 91°	<b>STFC R/L</b>		09			11	11	11						B111	
 91°	<b>SCFC R/L</b>	06	06	06			09	09						B112	
 91°	<b>SCFC R/L</b> Solid tungsten carbide Massives Hartmetall Solid hårdmetall	06	06			09	09							B112	
 75°	<b>SSKC R/L</b>					09	09							B113	
 45°	<b>SSSC R/L</b>					09	09	09		12				B113	

B



**SDQC R/L**

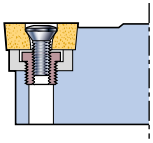
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B18**

$\leq 15^\circ$

**107,5°**



**S**

The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

**B**

	d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ						DCMW * DCMT DCXT	Page: Seite: Sida: <b>B179-B184</b>
									torx					
<b>S12Q-SDQC R/L 07</b>	12	11	180	20	9	17	-11°	FTX072507	NY7X	-	-	-	0702 ..	
<b>S16R-SDQC R/L 07</b>	16	15	200	25	11	21	-5°							
<b>S20S-SDQC R/L 07</b>	20	18	250	30	13	25	-5°							
<b>S25T-SDQC R/L 11</b>	25	23	300	45	17	32	-5°	FTX154010	NY15X	-	-	-	11T3 ..	
<b>S32U-SDQC R/L 11</b>	32	30	350	50	22	40	-12°	FTX153514	NY15X	UDC11	RSM508	NY3.5	11T3 ..	
<b>S32U-SDQC R/L 15</b>	32	30	350	50	22	40	-12°	FTX154515	NY15X	UDC15	RSM610	NY4.5	1504 ..	

**SVQC R/L**

**SVQB R/L**

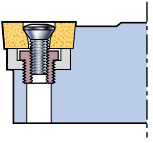
Recommendations  
Empfehlungen  
Rekommendationer

Page: Seite: Sida:

**B12-B14, B18**

$\leq 35^\circ$

**107,5°**



**S**

The drawing shows right-hand version. Left-hand version reversed.  
Die Zeichnung zeigt Rechtsausführung. Linksausführung umgekehrt.  
Ritningen visar högerutförande. Vänsterutförande spegelvänt.

Page: Seite: Sida: **B24 - B26**

	d	h	l <sub>1</sub>	l	f	D <sub>min</sub>	λ						VBMW * VCMW VBMT VCMT VCXT	Page: Seite: Sida: <b>B179-B184</b>
									torx					
<b>A12M-SVQC R/L 11M-EB</b>	12	11	150	20	11	18	-11°	FTX072505	NY7X	-	-	-		
<b>A16M-SVQC R/L 11M-EB</b>	16	15	150	22	13	22	-7°						VCM_1103 ..	
<b>A20Q-SVQC R/L 11M-EB</b>	20	18	180	27	15	27	-5°	FTX072507	NY7X	-	-	-		
<b>A25R-SVQC R/L 11M-EB</b>	25	23	200	33	18	33	-4°							
<b>S32U-SVQB R/L 16</b>	32	30	350	50	22	40	-12°	FTX153514	NY15X	UVB16	RSM508	NY3.5	VCM_/VBM_1604..	

EB = Adapted for micro lubrication system

E = Carbide shank

R = Cylindrical shank

A = Through coolant

EB = Für Minimalmengenschmiersystem angepasst

E = Hartmetallschaft

R = Zylindrisches Schaft

A = Innenkühlmittelzuführung

EB = Anpassad för minimalsmörjsystem

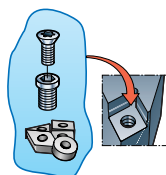
E = Hårdmetallskaft

R = Cylindriskt skaft

A = Invändig kylvätsketillförsel

\*  
 Selection of cutting geometry page:  
Wahl der Schneidgeometrie, Seite:  
 Val av skärgeometri, sid:

**B27-B39**



Spare parts shown in the coloured columns are supplied assembled in each tool.

Die in den farbigen Spalten aufgeführten Ersatzteile sind in den Werkzeugen montiert.

Reservdelar i de färgade kolumnerna ingår monterade i varje verktyg.

Ordering example:

Bestellbeispiel: **S32U-SVQBR 16**

Beställningsexempel: